FEHLMANN PICOMAX® 21-M
Präzisions-Koordinatenbohr- und Fräsmaschine mit Vorschubtisch

schnell – sicher – präzis



Robuste und mit hohem Bedienungskomfort ausgestattete Präzisions-Koordinatenbohr- und Fräsmaschine. Ideal für die Ausbildung wie auch zur Produktion von Einzelteilen und kleinen Stückzahlen.

Lochkreise, Punktmuster und Rechtecktaschen können über den integrierten Motortisch blitzschnell und präzis nicht nur manuell, sondern auch automatisch angefahren werden. Die Eingabe erfolgt einfach und komfortabel über den Touchscreen der Digitalanzeige. Glasmassstäbe und Kugelumlaufspindeln gewähren langanhaltend hohe Fertigungsqualität.

FEHLMANN

FEHLMANN PICOMAX® 21-M

Merkmale / Bedienung:

- Positionsanzeige Heidenhain POSITIP 8013 active, mit komfortabler Touch-Bedienung (LCD-Farbbildschirm 12,1")
- Elektronische Regelung der Spindeldrehzahl
- Orientierter Spindelhalt
- Blitzschnelles Werkzeug-Schnellwechsel-system SF32
- Präzisions-Koordinatentisch KS 323 M
- Direktmesssystem in X und Y
- Maschinensockel mit eingebautem Werkzeugschrank sowie Ablagebrett in Schublade für Spindelwerkzeuge
- Spänefang und Spritzschutz auf Sockel montiert

Anwendungsgebiete:

- Lehrlingsausbildung
- Prototypenfertigung / Versuchswerkstätten
- Sondermaschinenbau
- Werkzeug- und Vorrichtungsbau
- Reparaturabteilungen



Einfache, schnelle Drehzahlverstellung über Touchscreen, Werte direkt am Display eingeben und speichern.



Zusatzinformationen wie z. B. Gewinde-schneidtabellen sind hinterlegt.



Eingabe der Zyklen und von einfachen Programmierfunktionen über Display.

Technische Details

Arbeitsspindel

Maschinenkopfverstellung W	450 mm
Pinolenbewegung Z	110 mm
Antriebsleistung	2,9 kW
Max. Drehmoment	40 Nm
Drehzahlbereich (stufenlos regulierbar)	50–6300 min^{-1}

Werkzeugwechsel-System SF 32

Wiederholgenauigkeit Werkzeugwechsel	0,002 mm
Wechselzeit (manuell)	ca. 3 s

Vorschub-Antrieb

Vorschubgeschwindigkeit X- / Y-Achse	1–2000 mm / min

Leistung (Stahl 700 N/mm²)

Wirtschaft. Fräsleistung	25 cm^3 / min
Max. Bohrleistung	ø 20 mm
Gewindeschneiden	M 16

Allgemeines

Platzbedarf (B / T / H)	1,5 / 1,35 / 2,1 m
Maschinengewicht	ca. 930 kg
Gesamtanschlussleistung	4 kW
Betriebsspannung	3 × 400 V 50 Hz
Netzsicherung, träge	16 A

Messsystem

Direktes Messsystem über Linearmassstab	X / Y
Indirektes Messsystem über Drehgeber	Z
Kleinste Anzeigeeinheit	0,001 mm
Positionstoleranz	0,010 mm

Tisch KS 323-M

Längsbewegung X	450 mm
Querbewegung Y	260 mm
Aufspannfläche	770 × 320 mm
Abstand Tisch – Spindelnase	0–527 mm
Höhe ab Boden H	1088 mm
Tischhöhe h	194 mm
Max. Tischbelastung	200 kg
T-Nuten-Breite	12 H8
Nutenabstand / Anzahl	50 mm / 5

Made in Switzerland

© by Fehlmann 1612. Technische Änderungen vorbehalten.

scemama sa
Machines-outils / neuf et occasion
Machine-tools / new and second-hand
Werkzeugmaschinen / neu und gebraucht
Rte de Soleure 145 - 2504 Biel/Bienne SWITZERLAND
Tel. +41(0)32 344 20 60
info@scemama.ch - www.scemama.ch

Your Precision Advantage.®

FEHLMANN