

A407OIL-P, A615OIL-P



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Turbine à canal latéral avec moteur asynchrone triphasé
- Possibilité de vidange du liquide pendant l'aspiration (re specter les procédures du manuel d'utilisation et d'entretien)
- Capteur de niveau maximal de liquide qui coupe l'aspiration
- Câble d'alimentation de 10 m avec fiche industrielle 3Ph+T 16A
- Filtre pour brouillard d'huile Ø220mm
- Embout rapide Ø50mm
- Conteneur pour le liquide de 400lt et 600lt
- Conteneur pour les copeaux de 60 litres avec trémie basculante
- Code panier à copeaux 20214 déjà inclus dans l'aspirateur
- Avec pompe centrifuge triphasée à turbine ouverte pour expulser le liquide
- Roues arrière Ø200mm, roues avant Ø200mm avec frein
- Version toute peinte Ral 7001 gris
- Tuyau d'expulsion Ø30 (7 mt) avec vanne à boisseau sphérique pour la vidange manuelle du liquide aspiré
- Double poignée pour un déplacement facile
- Préparé pour le lavage avec un chariot élévateur à fourche
- À utiliser avec accessoires d'aspiration Ø50mm (raccord pour embout rapide 65229 déjà inclus)

		A407OIL-P	A615OIL-P
Tension/ Voltage	Volts	3~ 400V/50Hz *	3~ 400V/50Hz *
Plug	A	3P + T 32A	3P + T 32A
Power	kW	5.5 + 0.55	12.5 (11+1.50)
Depression max	mbar max	450	500
Max working depression	mbar	360	430
Max air flow	m ³ /h	310	520
Liquids expulsion flow rate	lt/m	230	400
Container capacity for chips	lt	60	60
Container capacity for liquids	lt	400	600
Product inlet	mm	Ø50	Ø50
Noise level	DbA	75	76
Overall dimensions	cm	135x70x200h	150x75x215h
Weight	Kg	350	480
Protection	IP	55	55

* autres voltages et fréquences disponibles sur demande