

A204OIL-IMEC, A204OIL-I, A204OIL-P, A207OIL-P



TECHNISCHE BESCHREIBUNG:

- Seitenkanalverdichter mit Asynchronmotor, Drehstrom, im Schutzgehäuse
- Flüssigkeitsauslass durch Umkehrsystem („I“ Version)
- 10Mtr. Stromkabel mit Stecker 3Ph + T 16A
- Ansaugstutzen Ø50mm mit Schnellkupplung
- Ein an der Behälterseite angebrachtes Füllstandsrohr zeigt den Flüssigkeitsstand im Behälter an.
- Ein Flüssigkeitsstandsensoren unterbricht der Saugvorgang, sobald die maximale Kapazität erreicht ist
- Rückschlagklappe am Sauganschluss
- Filter für Ölnebel
- Flüssigkeitsbehälter von 200Ltr.
- Feststoffbehälter von 60Ltr. kippbar

- Späne-Netzkorb Art.-Nr. 20214 inkl. Im Lieferumfang
- Möglichkeit der Zurückführung von Kühlmitteln, sogar während des Saugvorgangs
- Zurückführung der Flüssigkeit durch Ø40 mm Schlauch (4 Mtr.) ausgerüstet mit Handkugelhahn
- Ein Füllstandsensoren schaltet den Saugstrom ab, nicht vorhanden in der Version mit mechanischem Schwimmer
- Erhältlich mit 0,55kW Drehstromkreiselpumpe („P“ Version) mit offenem Laufrad, zum Zurückpumpen der Flüssigkeit mit einer Fördermenge von 200 Ltr./Min.
- Hinterräder Ø150mm aus Guss, Vorderräder Ø150mm mit Bremse
- Grundausrüstung: all lackiert RAL 7001 grau
- Zur Verwendung mit Ø50mm Saugzubehör (Anschluss Art.-Nr. 65229.1 für Schnellsaugstutzen bereits enthalten)

		A204OIL-IMEC A204OIL-I	A204OIL-P	A207OIL-P
Tension/Voltage	Volts	3~ 230-400V/50Hz	3~ 230-400V/50Hz	3~ 400V/50Hz *
Plug	A	3P + T 16A	3P + T 16A	3P + T 32A
Power	KW	3	3 + 0.55	5.5 + 0.55
Depression max	mbar max	300	300	450
Max working depression	mbar	270	270	360
Max air flow	m ³ /h	310	310	310
Primary filter surface	m ²	-	-	-
Liquid expulsion pump flow rate (with water)	lt/m	170	200	200
Container capacity for liquids	Lt	200	200	200
Container capacity for chips	Lt	60	60	60
Product inlet	mm	Ø50	Ø50	Ø50
Noise level	DbA	74	74	75
Overall dimensions	cm	151x65x180h	151x65x180h	151x65x180h
Weight	Kg	200	210	240
Protection	IP	55	55	55

* andere Spannungen und Frequenzen auf Anfrage erhältlich