

2422018

TOUR A VIS-MERE

SCHAUBLIN 125

Hauteur de pointe 125 mm

Entrepointes 500 mm

BL No 165.854 Contre-poupée No

Machine No C-ppée à crois. No

Date

Contrôlé par

Schaulbin 135

VERIFICATIONS GEOMETRIQUES

N°	Schémas	Objet de la mesure	Appareil de mesure recommandé	Erreur en millimètres	
				Tolérée	Constatée
1		A. Contrôle de la mise en place Parallélisme des glissières avant et arrière du chariot à un plan horizontal	Niveau et traverse	0,02 par mètre	
2		Obliquité transversale des glissières du chariot	Niveau et traverse	0,02 par mètre	
3		Parallélisme des glissières du chariot à un plan horizontal passant par la lignes des pointes	Amplificateur à cadran et mandrin	0,01 par mètre	0.025 / 300mm
4		B. Pointe vive Faux-rond de la pointe vive seule	Amplificateur à cadran	0,005	0.003
5		C. Broche de poupée Faux-rond du centrage du plateau	Amplificateur Tesa GM 22 ou GM 22	0,001	0.005
6		a) Faux-rond de la face (Ecart total mesuré en points opposés de 180°) b) sans jeu axial c) sans jeu radial	Amplificateur Tesa GM 22 ou GM 22	0,001	0.001
7		Faux-rond de l'axe du logement de la pointe vive a) Mesuré à la sortie du logement b) Mesuré à une distance de 200 mm	Amplificateur et mandrin	0,0025 0,010	0.004 0.03
8		Parallélisme de l'axe de la broche à la glissière longitudinale du chariot a) dans le plan horizontal b) dans le plan vertical	Amplificateur et mandrin	a) 0,005 à 200 (vers l'avant) b) 0,005 à 200 (vers le haut)	0.005+ 0.04+

N°	Objet de la mesure	Appareil de mesure recommandé	Erreur en millimètres	
			Tolérée	Constatée
9	D. Contre-poupée Parallélisme de l'axe de l'extérieur du fourreau à la glissière du chariot a) dans le plan horizontal b) dans le plan vertical	Amplificateur	a) 0,005 à 100 (vers l'avant) b) 0,005 à 100 (vers le haut)	-0.005 / 150 +0.05 / 150
10	Parallélisme de l'axe du logement de la contre-pointe à la glissière du chariot a) dans le plan horizontal b) dans le plan vertical	Amplificateur et mandrin	a) 0,01 à 200 (vers l'avant) b) 0,01 à 200 (vers le haut)	+0.002 0.074
11	E. Contre-pointe Différence de hauteur entre la pointe vive et la contre-pointe Tenir compte de l'augmentation de température à la poupée	Amplificateur et mandrin	+0,01 à +0,025	0.076 / 300
12	F. Chariot Parallélisme à l'axe de la broche du déplacement longitudinal du chariot porte-outil	Amplificateur et mandrin	0,010 à 100	0.024
13	Perpendicularité à l'axe de la broche du déplacement transversal du chariot porte-outil Concave seulement	Amplificateur et plateau	0,010 à 300	0.005
14	G. Vis-mère Déplacement axial sous pression constante d0 au voile de chaque butée (ce contrôle se fait au cours du montage)	Amplificateur	0,005 pour chaque butée	
15	Parallélisme de l'axe de la vis avec les glissières du chariot Vérification en cours de montage a) dans le plan horizontal b) dans le plan vertical	Amplificateur et traverse	0,030 0,030	
16	Exactitude du pas Erreur totale Erreur constituée sur une portion quelconque de la vis-mère ayant une longueur de 60 mm		0,02 à 300 0,010	
17	Vibrations pompées	Vibromètre	0,020	