



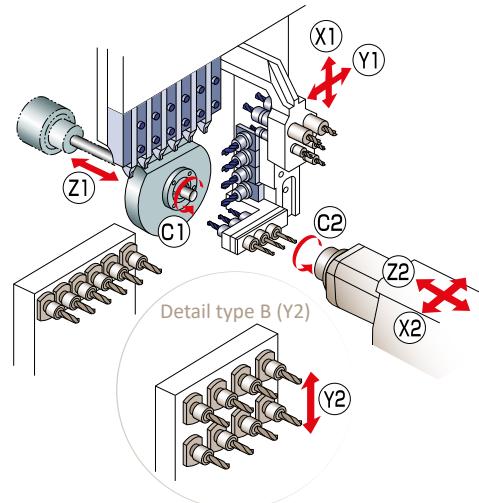
## DETAILS TECHNIQUES

• Commande CNC	Fanuc 32i-B
• Nombre total d'axes	A: 7 / B: 8
• Capacité du réservoir	275 litres
• Dimensions (LxPxH)	2690 x 1345 x 1780
• Poids	4100kg
• Consommation électrique	8.1kVA
• Avances rapides	35m/min (X1, Y1, Z1, X2, Z2)

## Avantage & caractéristiques

Le tour automatique long/court **SR-32JIII** (hybride) est la suite logique du succès de la SR-32JII. Le tour peut être équipé de 5 ou 6 stations à entraînement transversal. En outre, la course de l'axe Z2 a été étendue pour obtenir plus d'espace pour le travail en arrière.

Le type-B, équipé d'un axe-Y2 pour le poste de reprise, déplace les 8 positions à disposition, pour outils (fixes ou entraînés).



**SR  
32JIII**

type A/B

### FACE FRONTAL

Nombre d'axes	A: 4 / B: 4
Broche principale (poupée)	axes Z1 / C1
Table croisée	axes X1 / Y1
Diamètre max. de barre	32mm / 36mm option
Course max. de la poupée	320mm / 80mm
Capacité puissance	7.5kW / 11kW
Vitesse max. de rotation	8'000 1/min

### OUTILLAGE DU PORTIQUE

Outils de tournage avant	6x (□ 16mm)
Outils de perçage	3x (ER16) / 2x (ER20)
Capacité puissance	2.2kW / 3.0kW
Vitesse max. de rotation	3x 6'000 1/min / 2x 8'000 1min

### FACE ARRIÈRE

Nombre d'axes	A: 3 / B: 4
Broche de reprise	axes X2 / Z2 / C2
Diamètre max. de reprise	32mm / 36mm option
Capacité puissance	3.7kW / 5.5kW
Vitesse max. de rotation	8'000 1/min

### OUTILS D'USINAGE ARRIÈRE

Positions d'outils	A: 6 / B: 8 (fixes ou entraînés)
Vitesse max. de rotation	6'000 1/min