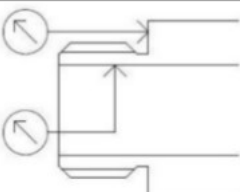
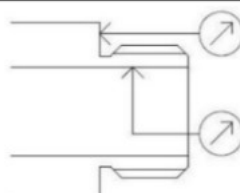
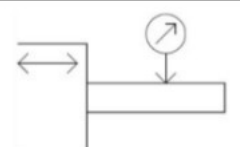
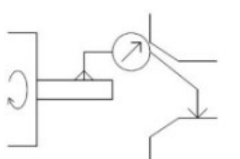
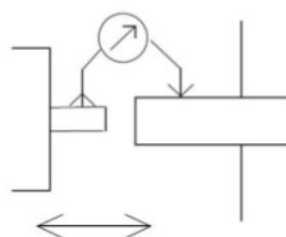
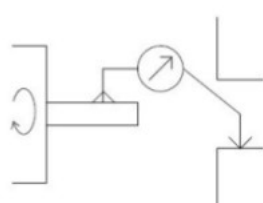


Protocol de géométrie Citizen L720-VIII

Nr.	Description	Dessin	Tolérance		Mesure
1	Mal rond de la broche principale sur le flan		0.005		< 0.005
2	Mal rond de la broche principale à l'intérieur		0.005		< 0.005
3	Mal rond de la broche de reprise sur le flan		0.005		< 0.005
4	Mal rond de la broche de reprise à l'intérieur		0.005		< 0.005
5	Parallélisme broche de reprise avec axe Z2		0.01 / 50mm		0.006 / 50mm
6	Décalage - centrage de la broche de reprise face au canon		0.015		0.005
7	Parallélisme perçage T21/T31 à l'axe Z2		T21	0.01 / 50mm	0.009 / 50mm
			T31		0.004 / 50mm
8	Décalage - centrage broche principale face au bloc porte-outils T31 - T33		T31	0.015	0.006
			T32		0.011
			T33		0.012