

CLIENT : **INTERNE** Ville : **BIENNE** CONTACT : **SCEMAMA**  
 Machine n° : **2410** Pays : **CH** Technicien : **JR / JS / QDG / YM**  
 Machine : **DECO10** N° : **2410** Réf Client : Date d'appel :  
 Type C.N : **16tb** Nbres heures : **54'234** Date de Début : **16.10.2023**  
 Soft : PMC : Date de Fin : **01.02.2024**

N° alarme CN : / Autre : /

Date							TOTAL
Hrs travail							
hrs voyage							0
Kilomètres							0
Frais voy.							0
Repas							0
Hotel							0
Divers							0

**Travaux réalisés :**

- Re câblage de la commande numérique pour supprimer alarme 750 du canal 1 = OK
- Contrôle mécanique
- Changement des relay de sécurité
- Z4 tention mécanique refaite => TEST OK
- Changement de toutes les courroies ainsi que S1 et S4 => TEST OK
- Refait le pneumatique + kobolt => TEST OK
- Refait tension mécanique X4 + Z1
- Changement racleur peigne 1 et 2
- Refait torons électrique
- Prise de toute les références
- Backlash et centrage broche + contre broche =>TEST OK
- Re ajustement de la carrosserie et des tôles de protection
- Ajustement des sondes de portes
- Révision de l'ampli A06B-6079-H301
- Changement des roulements 6002-2Z
- Changement 12x batteries
- Changement 4x des relais embrochable
- Changement 10x relais miniature
- 1x ventilateur 119x119x23 mm
- 5x Silencieux Festo + Filtra a air
- 1x Distributeur 3/2 commande électrique
- 9x electro distributeur pneumatique
- Test et géometrie OK
- Test ravitailleur LNS OK

Achevé : **OUI**

**Matériels utilisés :**

Qté	Référence	Désignation	Qté	Référence	Désignation

Signature Technicien  Signature Client