

Route de Soleure 145 CH-2504 Bienne / Switzerland Tél +41 (0)32 344 20 60 fax +41 (0)32 344 20 66 www.scemama.ch info@scemama.ch

INVENTAIRE NO. 1700280 - Mectron MCH-81

Données techniques standard

Vitesse broche max12'000 min-1Vitesse taraudage rigide5'000 min-1Cône brocheBT30 / NT30Moteur broche3.7/5.5/7.5 kW

Avance rapide 50m/min

Queue d'outil BBT30 + MAS P30T-2 Changeur d'outils, système bras double

Nombre de postes 30

Outil à outil / copeau à copeau

Dimensions outils max

1.2 / 2.8 sec.

Ø 80 x 200 mm

(Ø 65 si il y a outil adjacent)

Poids d'outil max 2.5 kg

Voltage 400V / 3ph Puissance 18.2 kva

Précision de positionnement 0.005 mm Répétabilité ±0.003 mm

Commande ±0.003 mm

Axe-C (axe usinage)

Angle indexage

Vitesse indexage

Grandeur mandrin

DD motor
360°

200 min-1
6

Barre Ø 80x1000 mm
Pièce Ø 80x120 mm
Capacité barre broche de travail Ø 50 / 1'000 min-1

Axe-B, table tournante transversale 90°

Axe-A (axe inversion) travail gauche/droite index 360°

Axe-U (axe inversion), déplacement 250 mm

Axe-X (axe inversion), déplacement 150 mm

OPTIONS

scemama sa

Machines-outils / neuf et occasion - Machines-tools / second-hand Werkzeugmaschinen / neu und gebraucht Route de Soleure 145 CH-2504 Bienne / Switzerland Tél +41 (0)32 344 20 60 fax +41 (0)32 344 20 66 www.scemama.ch info@scemama.ch

Ravitailleur de barres
Convoyeur de sortie
Emmagasineur
Porte automatique
Unité de refroidissement
Lubrificateur intensif automatique
Éclairage machine
Tour de signalisation
Soufflage air comprimé broche
Détecteur de bris d'outil
Outillage
Mise en train

Fonctions standard: 5 axes simultanés Sélection pouce/métrique Interpolation linéaire/circulaire Cycle fixe Introduction de données programmable Macro B sur demande Système coordonnées travail Taraudage rigide Édition programme pièce étendu 32 paires compensations d'outils Détection position absolu Affichage écran LCD couleur 10.4" Stockage mémoire programme pièces 256kB Serveur données rapides 2GB Commande II contournage AI Contrôle fin et haute vitesse de centre outil Édition arrière-plan

Autres fonctions:

Échelonnage Système coordonné rotation pièce 48 jeu additionnels système coordonné travail affichage heures travail et compte pièces Fonction gestion outil 64,240,1000

Standard RS 232C, carte mémoire, Ethernet, mémoire USB

Sauf erreur ou omission, les données techniques vous sont fournies sans engagement.