

PE 5

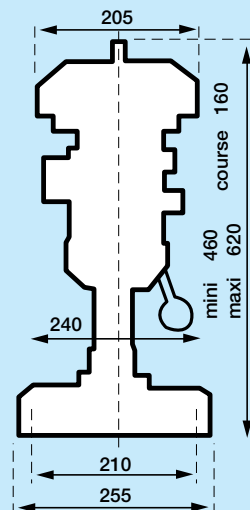
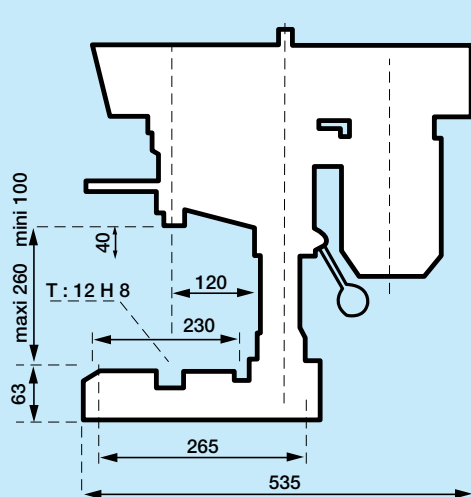
PERCEUSE SENSITIVE HAUTE VITESSE
HIGH SPEED DRILLING MACHINE
HOCHGESCHWINDIGKEITSBOHRMASCHINE



scemama sa
Machines-outils / neuf et occasion - Machines-tools / second-hand
Werkzeugmaschinen / neu und gebraucht

Route de Soleure 145
CH-2504 Bienne / Switzerland
Tél +41 (0)32 344 20 60
fax +41 (0)32 344 20 66
www.scemama.ch info@scemama.ch

Cincinnati
VR



■ **PE 5** : perceuse d'établi conçue pour le perçage de petits diamètres dans l'acier, les métaux non ferreux, laiton, cuivre, aluminium, ainsi que dans les plastiques

EQUIPEMENT STANDARD

Broche en acier traité haute résistance, montée sur roulements de précision. Fonctionnement doux et silencieux: un roulement supplémentaire monté sous la poulie broche absorbe la tension de la courroie, élimine le bruit et réduit l'usure de la transmission. Deux modèles: à pince ou à mandrin. Fourreau rectifié et rodé dans son alésage. Descente sensitive par cabestan monobranche réglable dans n'importe quelle position pour diminuer la fatigue de l'opérateur. Ressort d'équilibrage du fourreau ajustable pour éviter la détérioration des outils. Transmission par poulies interchangeables, en alliage léger, équilibrées en usine. Support moteur coulissant pour faciliter les changements de vitesse. Moteur ventilé et totalement fermé pour éviter toute contamination. Carter de protection en tôle d'acier avec microswitch de sécurité. La tête de perçage est orientable sur 360° autour de la colonne. Réglage de la profondeur de perçage sur vernier circulaire avec butée micrométrique.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- **Perçage** : Ø5mm (acier 60kg/mm).
- **Table** : rectangulaire rectifiée avec rainure en T, 240 x 230 mm.
- **Broche** : Cône ext DIN B10 ou pince. Fourreau de broche : Ø 40 mm, course 40 mm. Distance axe de broche-colonne: 120 mm. Distance nez de broche-table: 100-260 mm.
- **Vitesses** :
 - Cône ext DIN B10 : 9 vitesses, 440 à 12000 t/mn.
 - Pince : 10 vitesses, 440 à 18000 t/mn.
- **Moteur** triphasé 220/380V – 0,25kW.
- **Entraînement de la broche** : Courroie plate cuir nylon.
- **Poids** : 40kg.
- **Dimensions** : 535 x 255 x 620 mm.

■ **PE 5** : bench type machine designed for small hole drilling in steel, non ferrous metals, brass, copper, aluminium and plastics.

STANDARD EQUIPMENT

Spindle accurately machined and ground from high quality steel, mounted on precision bearings. Quiet operation is ensured since the tension of the belt is not reflected on the bearings in the spindle but is taken by separate carrier ball bearings in the spindle drive assembly. Two spindle models: collet spindle nose and B10 external taper. Quill ground and honed for maximum accuracy. Handfeed is by a single arm feed lever adjustable to most convenient position. Weight of quill is spring counterbalanced: through holes are drilled without quill drop at breakthrough point. Drill breakage is thus eliminated. Transmission through interchangeable flat belt and light alloy balanced pulleys. Easy belt changing. Totally enclosed forced cooled spindle motor. Strong and efficient belt guarding with safety microswitch. The drilling head can swivel 360° around the column. Drilling depth adjustable on circular scale with micrometer stop.

TECHNICAL DATA

- **Drilling capacity** : Ø5mm (steel 60kg/mm).
- **Table** : rectangular, ground cast iron table with T-slot, 240 x 230mm.
- **Spindle** : B10 external taper or collet. Quill diameter: 40 mm. Quill stroke: 40 mm. Spindle axis to column distance: 120mm. Spindle nose-to-table distance: 100-260mm.
- **Spindle speeds** :
 - B10 ext. taper: 9 speeds, 440 to 12000 rpm.
 - Collet: 10 speeds, 440 to 18000 rpm.
- **3 phase motor** (specify voltage) – 0,25kW.
- **Spindle drive** : Flat pulleys + flat leather nylon belt.
- **Weight** : 40kg.
- **Dimensions** : 535 x 255 x 620 mm.

■ **PE 5** : Hochgeschwindigkeits Präzisionstischbohrmaschine für kleine Durchmesser, Bohrungen in Stahl, Leichtmetall und Kunststoff.

STANDARDAUSRÜSTUNG

Spindel aus hochwertigem Stahl gefertigt. Eine präzise Lagerung der Kurzspindel garantiert Genauigkeit und ruhigen Lauf. Zwei Spindel Typen: mit Zangen oder mit DINB10. Die Pinole und Pinolenbohrung sind zusammen gehört. Pinolenvorschub über auf optimale Arbeitshöhe einstellbarem Handhebel. Stufenlose Einstellung der Rückholfederkraft ermöglicht ein feinfühliges Bohren und garantiert optimale Lebensdauer der Werkzeuge. Der Bohrspindeltrieb erfolgt über ausgewuchtete Flachriemenscheiben. Zum schnellen Drehzahlwechsel wird der Motor über ein Handrad verstellt. Der fremdbelüftete Spindelmotor besitzt die nötigen Antriebsreserven zum Bohren über den ganzen Drehzahlbereich. Der Spindelstock ist in der Höhe verstellbar und um 360° um die Säule schwenkbar. Genaue und schnelle Tiefeneinstellung durch Anschlag mit Feineinstellung. Nach deutschen Sicherheitsvorschriften und nach VDE0113 mit Unterspannungsausrüstung gebaut.

TECHNISCHE DATEN

- **Bohrleistung** : Ø5mm (Stahl St 60).
- **Tisch** : Rechteckförmig geschliffen mit T-Nut, 240 x 230 mm.
- **Spindel** : DIN B 10 oder Zangen. Pinolendurchmesser: 40 mm. Pinolenhub: 40 mm. Ausladung: 120 mm. Abstand Spindel-Rechteckförmig: 100-260mm.
- **Spindeldrehzahlen** :
 - DIN B 10: 9 Drehzahlen, 440 bis 12000 UpM.
 - Zangen: 10 Drehzahlen, 440 bis 18000UpM.
- **Spindelmotor** 3-Phasen.
- **Spindel antrieb** : Flachriemenscheiben und Flaschriemen.
- **Gewicht** : 40Kg.
- **Abmessungen** : 535 x 255 x 620 mm.

La conception et les caractéristiques telles qu'elles apparaissent dans cette notice sont susceptibles de modifications sans préavis.

Subject to change without notice.

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Remis par :