

Art. Nr: **1700240** (1100.162)

SCREW COMPRESSOR CHAMPION KA 5 / EDT / 270 PREMIUM

Screw compressor Premium with air tank and incorporated dry-chiller.
670 L/min at 10 bar



Description

Détails

- space economy thanks to the incorporation of chiller on air tank
- maximal security for industrial use
- energy saving thanks to modern conception
- large screw for increased longevity
- compact and soundproof box
- automatic regulator for fuses protection
- air control unit Air Basic 2
- easy use facilitated by optimal access to maintenance and control organs
- control prepared for aggregating further compressors
- temperature check
- with chiller Bottarini EDT 9 incorporated
- high-quality air tank with anti-corrosion protection

Laufruhe

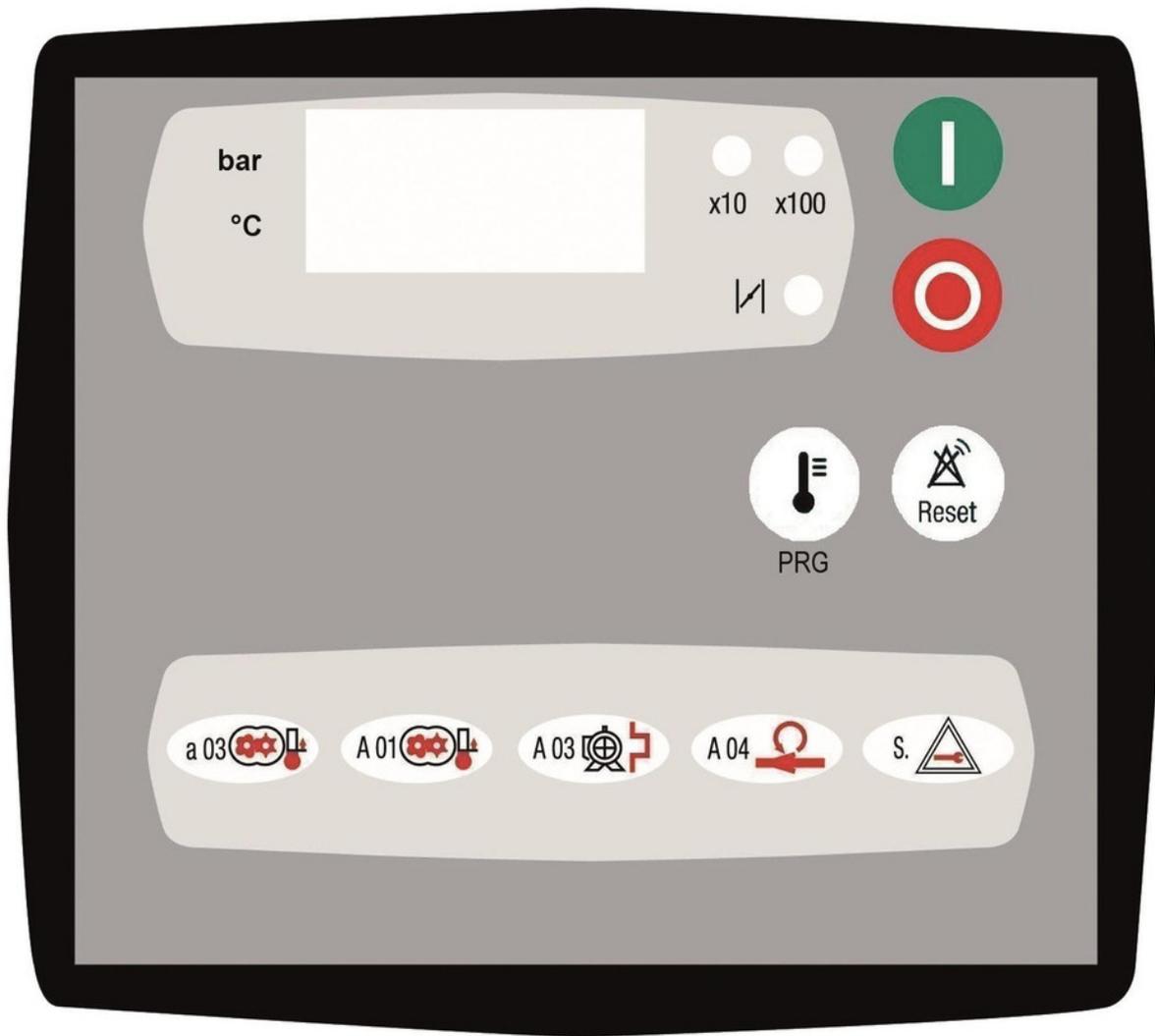


Dank optimalster Förderung der Luftströmung wurde eine sehr geringe Geräuschemission (61-66 dB) bei gleichzeitig bester Kühlung erreicht. Dies ermöglicht ein angenehmes Klima für Personen in der unmittelbaren Umgebung.

Läuft nur wenn nötig

Der Start/Stop Betriebsmodus erlaubt es, dass der Kompressor nur dann läuft, wenn Luft gebraucht wird. Dies sorgt für eine massive Reduktion des Energieverbrauchs.

Air Basic 2 Kontrolleinheit



Die elektronische Kontrolleinheit ist einfach zu bedienen und erlaubt die komplette Kontrolle des Kompressors. DieAir Basic 2 beinhaltet die Steuerung der Stern-Dreieckschaltung, die Drehrichtungskontrolle, Ein / Aus Schaltung mit automatischer Druckentlastung beim Maschinenstopp, alle Schutz und Warnungsalarme sowie eine Reihe von Servicemitteilungen.

Luft / Öl Trennsystem



Grössere Verlässlichkeit und eine Reduktion von Leitungen dank dem Einsatz einer Blockeinheit, welche die Luft / Öl- Trennung sowie die Filterung übernimmt. Die effektive Filterung reduziert die Restölanteil auf maximal 3 ppm (Parts per million / Teilchen pro Million). Die Blockeinheit beinhaltet den Ölfiter, den Öl- Separationsfilter, das Mindestdruckventil, das Sicherheitsventil, den Ölthermostat sowie das Prüfventil.

Ansaugventile



Höchste Strömungsdynamik wurde erreicht dank dem neuen Ansaugventil in vertikaler Bauweise. Durch die neue Bauart wird die Luft ohne Umwege angesogen und garantiert einen geringeren Druckverlust. Das Ansaugventil beinhaltet die Ein / Aus Schaltung mit Druckentlastung wenn die Maschine gestoppt ist.

Bei der Konstruktion des Ventils wurde speziell darauf geachtet wenige Bauteile zu verwenden, um eine lange Lebensdauer bei einem Minimum an Service zu gewährleisten

Geringe Unterhaltskosten

Der gut aufgeteilte Aufbau erlaubt einen leichten Zugang von allen Seiten. Alle Bauteile welche unterhalten werden müssen sind von der selben Seite zugänglich.

Die Übersetzung



Der bewährte Riemenantrieb mit ausgewuchteten Pullys in Guss- Bauweise und hochwertigen Kegellagern sind bei allen KA- Modellen verbaut. Es sind nur die hochwertigsten Riemen verbaut um ein Maximum anVerlässlichkeit und hohe Standzeiten zu garantieren. Das ganze Riemenspannsystem wurde überarbeitet und kann nun mit einer einzigen Schraube gespannt und eingestellt werden.

Schalldämmgehäuse



Das Gehäuse ist auf einem massiven Sockel aufgebaut und mit einfach entfernbaren Covern bedeckt um einen bestmöglichen Zugang zu gewähren. Die Abdeckungen sind auf der Innenseite komplett mit einem schallabsorbierendem Material bedeckt und zusätzlich mit einer waschbaren, Öl und Feuchtigkeitresistentem Folie überzogen.

Technische Daten

Informations supplémentaires

Débit	670 L/min
capacité réservoir	270 Liter
Schalldruckpegel	10 Bar
Aufnahme Motorleistung	66 dB
Netzspannung	1/2 "
Absicherung	5.5 kW
Abmessung	400 V
L x B x H Poids	16 A
Garantie	1540 x 600 x 1400 mm
	227 kg
	2 Jahre