

Art. Nr. **1700240** (1100.162)

CHAMPION KA 5 / EDT / 270 PREMIUM SCHRAUBENKOMPRESSOR

Premium Schraubenkompressor mit Druckluftbehälter und aufgebautem Kältetrockner. Luftleistung von 670 l/min bei 10 Bar

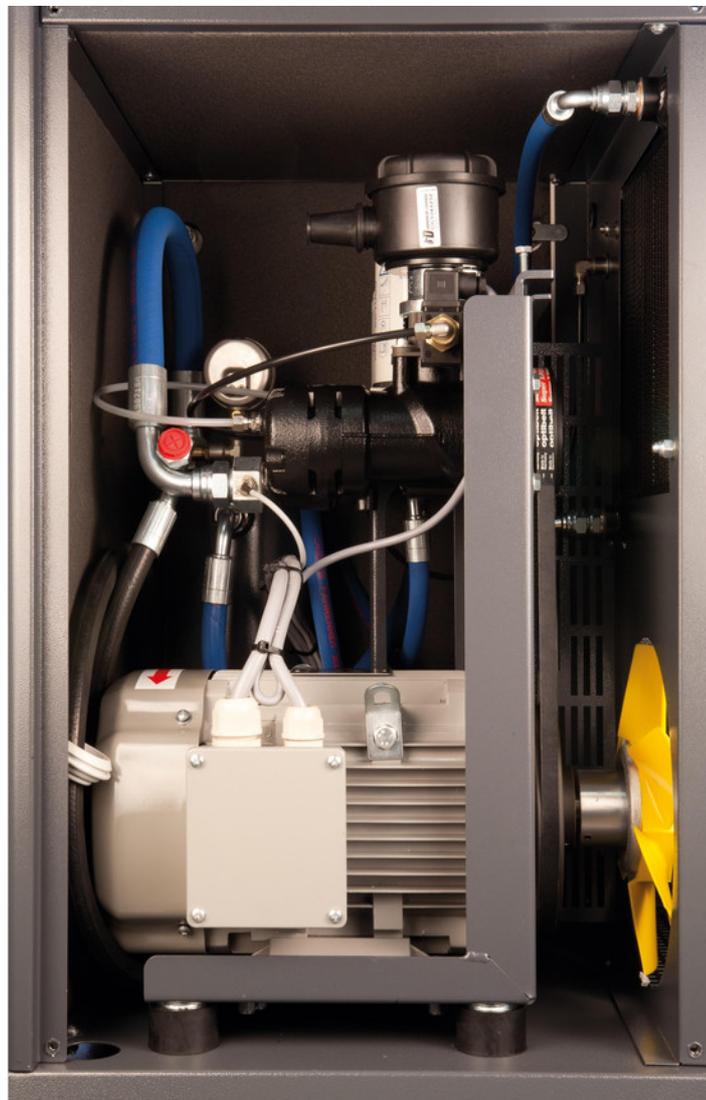


Beschreibung

Détails

- Aggregat mit dem Kältetrockner platzsparend auf dem Druckluftbehälter montiert
- Höchste Betriebssicherheit für den gewerblichen Einsatz
- Dank neuester Technik sehr energiesparend
- Grossdimensionierte Schraube für eine lange Lebensdauer
- Kompaktes, schalldichtes Gehäuse
- Serienmässig mit Sterndreieckautomat
- Air Basic 2 Steuerungseinheit
- Sehr Servicefreundlich dank optimaler Zugänglichkeit zu allen Wartungskomponenten
- Steuerung Standardmässig vorbereitet um weiter Kompressoren zuzuschalten
- Temperaturüberwachung
- Mit aufgebautem Kältetrockner Bottarini EDT 9
- Hochwertiger Druckluftbehälter mit Anti- Rostbeschichtung

Laufruhe

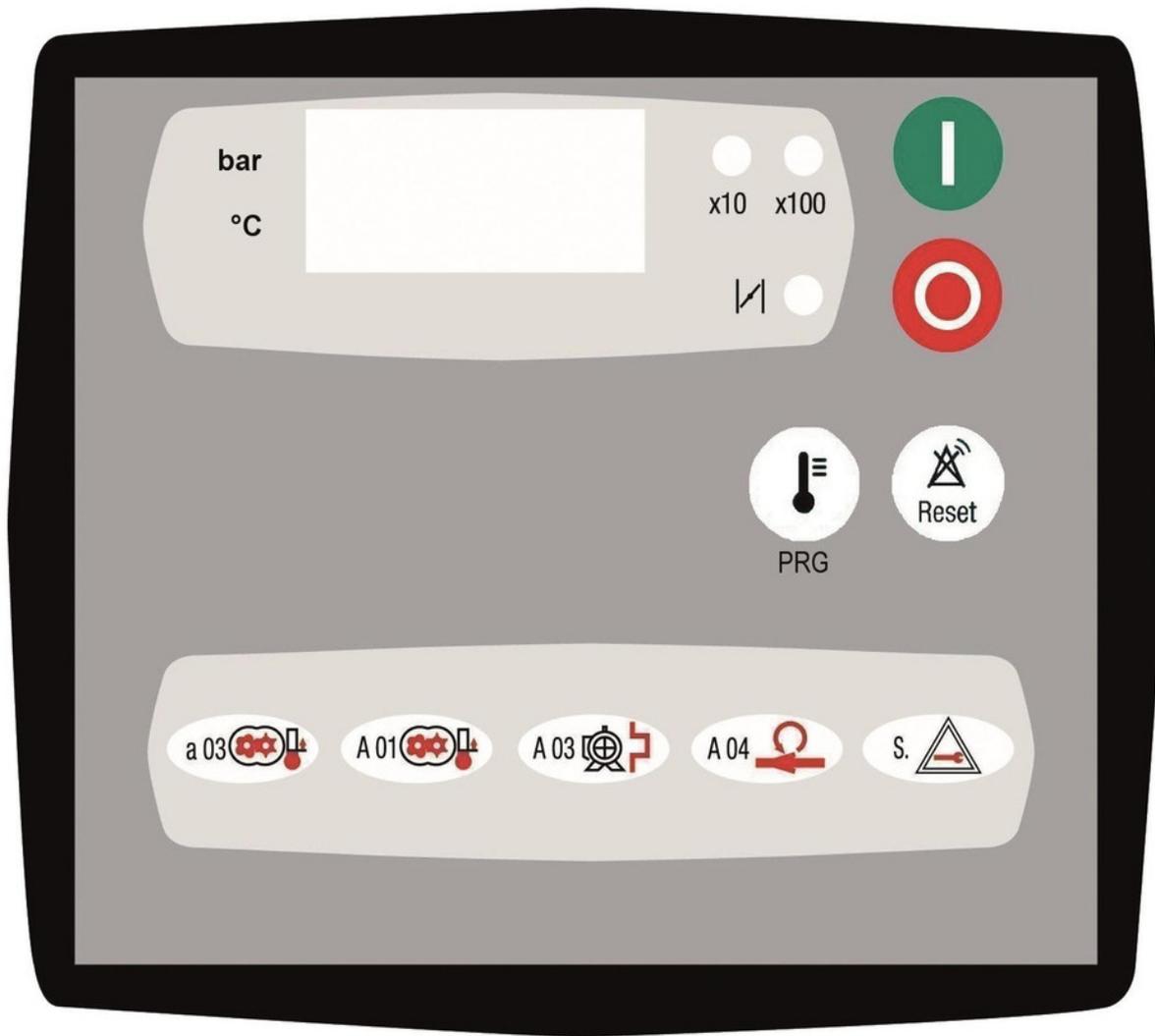


Dank optimalster Förderung der Luftströmung wurde eine sehr geringe Geräuschemission (61-66 dB) bei gleichzeitig bester Kühlung erreicht. Dies ermöglicht ein angenehmes Klima für Personen in der unmittelbaren Umgebung.

Läuft nur wenn nötig

Der Start/Stop Betriebsmodus erlaubt es, dass der Kompressor nur dann läuft, wenn Luft gebraucht wird. Dies sorgt für eine massive Reduktion des Energieverbrauchs.

Air Basic 2 Kontrolleinheit



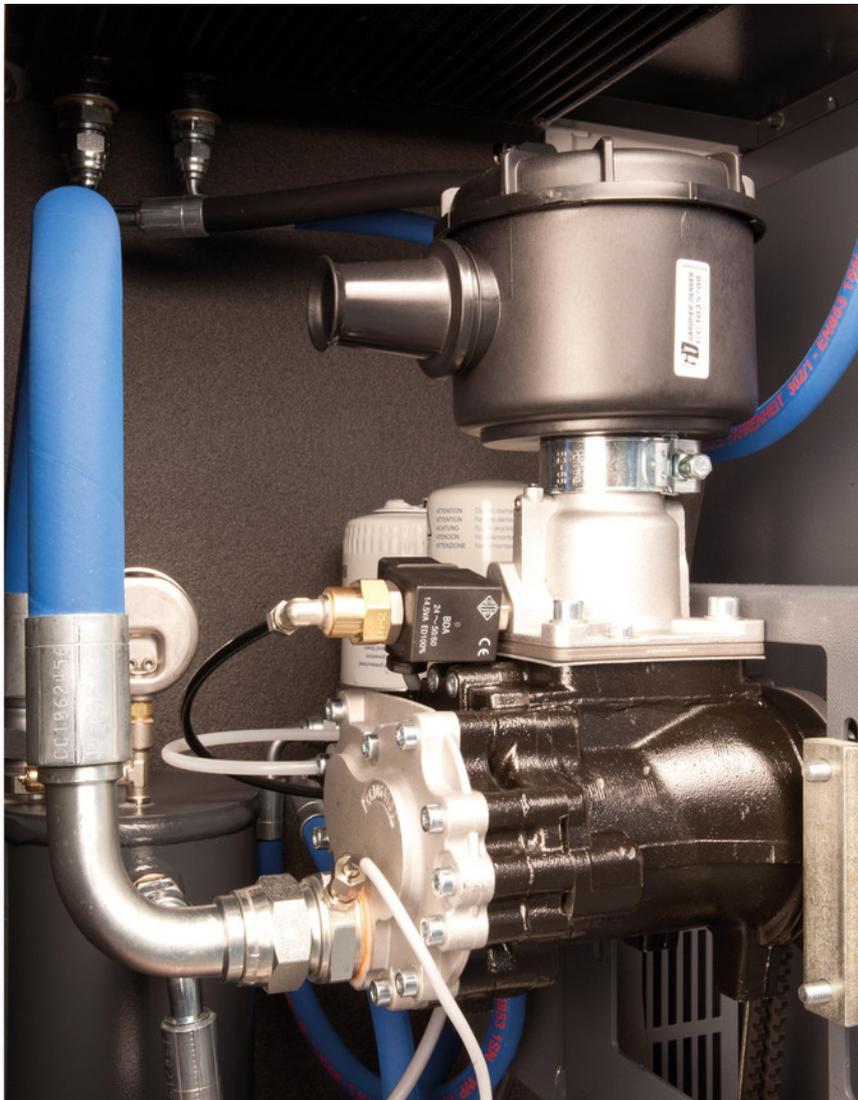
Die elektronische Kontrolleinheit ist einfach zu bedienen und erlaubt die komplette Kontrolle des Kompressors. DieAir Basic 2 beinhaltet die Steuerung der Stern-Dreieckschaltung, die Drehrichtungskontrolle, Ein / Aus Schaltung mit automatischer Druckentlastung beim Maschinenstopp, alle Schutz und Warnungsalarme sowie eine Reihe von Servicemitteilungen.

Luft / Öl Trennsystem



Grössere Verlässlichkeit und eine Reduktion von Leitungen dank dem Einsatz einer Blockeinheit, welche die Luft / Öl- Trennung sowie die Filterung übernimmt. Die effektive Filterung reduziert die Restölanteil auf maximal 3 ppm (Parts per million / Teilchen pro Million). Die Blockeinheit beinhaltet den Ölfiter, den Öl- Separationsfilter, das Mindestdruckventil, das Sicherheitsventil, den Ölthermostat sowie das Prüfventil.

Ansaugventile



Höchste Strömungsdynamik wurde erreicht dank dem neuen Ansaugventil in vertikaler Bauweise. Durch die neue Bauart wird die Luft ohne Umwege angesogen und garantiert einen geringeren Druckverlust. Das Ansaugventil beinhaltet die Ein / Aus Schaltung mit Druckentlastung wenn die Maschine gestoppt ist.

Bei der Konstruktion des Ventils wurde speziell darauf geachtet wenige Bauteile zu verwenden, um eine lange Lebensdauer bei einem Minimum an Service zu gewährleisten

Geringe Unterhaltskosten

Der gut aufgeteilte Aufbau erlaubt einen leichten Zugang von allen Seiten. Alle Bauteile welche unterhalten werden müssen sind von der selben Seite zugänglich.

Die Übersetzung



Der bewährte Riemenantrieb mit ausgewuchteten Pullys in Guss- Bauweise und hochwertigen Kegellagern sind bei allen KA- Modellen verbaut. Es sind nur die hochwertigsten Riemen verbaut um ein Maximum anVerlässlichkeit und hohe Standzeiten zu garantieren. Das ganze Riemenspannsystem wurde überarbeitet und kann nun mit einer einzigen Schraube gespannt und eingestellt werden.

Schalldämmgehäuse



Das Gehäuse ist auf einem massiven Sockel aufgebaut und mit einfach entfernbarem Covern bedeckt um einen bestmöglichen Zugang zu gewähren. Die Abdeckungen sind auf der Innenseite komplett mit einem schallabsorbierendem Material bedeckt und zusätzlich mit einer waschbaren, Öl und Feuchtigkeitresistentem Folie überzogen.

Technische Daten

Informations supplémentaires

Füllleistung	670 l/min
Tankinhalt	270 Liter
Höchstdruck	10 Bar
Schalldruckpegel	66 dB
Aufnahme	1/2 "
Motorleistung	5.5 kW
Netzspannung	400 V
Absicherung	16 A
Abmessung L x B x H	1540 x 600 x 1400 mm
Poids	227 kg
Garantie	2 Jahre

Zubehör