

PE 32 – PTE 20-24

PERCEUSE D'ETABLI
PERCEUSE-TARAUDEUSE D'ETABLI

BENCH DRILLING MACHINE
BENCH DRILLING AND TAPPING MACHINES

TISCHBOHRMASCHINE
TISCHBOHR-UND-GEWINDESCHNEIDMASCHINEN



scemama sa

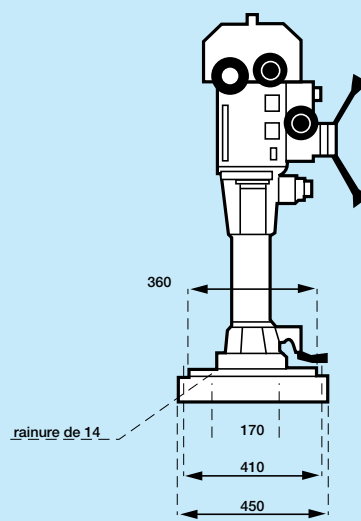
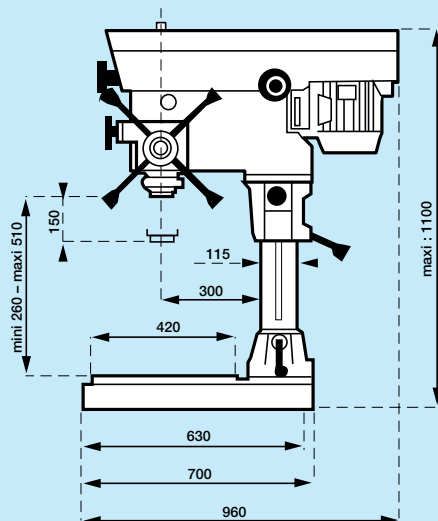
Machines-outils / neuf et occasion - Machines-tools / second-hand
Werkzeugmaschinen / neu und gebraucht

Route de Soleure 145
CH-2504 Bienne / Switzerland
Tél +41 (0)32 344 20 60
fax +41 (0)32 344 20 66
www.scemama.ch info@scemama.ch

Cincinnati
VR

PE 32 – PTE 20-24

Caractéristiques – Technical data – Technische Daten



■ PE 32

Perceuses d'établi de qualité, forte capacité, construction robuste et éprouvée.

■ CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- **Perçage:** Ø32mm (acier 60kg).
- **Table:**
 - Rectangulaire: 430 x 427mm (2 rainures en Té).
- **Broche: CM 3**
 - Fourreau de broche: Ø 80 mm.
 - Course du fourreau de broche: 150 mm.
 - Distance axe de broche-colonne : 300 mm.
 - Distance nez de broche-table rect.: réglable.
 - Distance table rectangulaire: 260-510mm.
- **Transmission broche:** Moteur triphasé 220-380V.
 - Renvoi: 1000 t/mn, 2 CV (1,5 kW).
 - 12 vitesses: 100-3800 t/mn.
 - Variateur-réducteur: 1500 t/mn, 2,5 CV (1,85 kW).
 - Variable: 70-2300 t/mn.
- **Poids:** 255kg env.
- **Dimensions:** 1110 x 660 x 1100 mm.

■ PE 32

Large capacity bench drilling-machines built to a high quality specification. Well proven design.

■ TECHNICAL DATA

- **Drilling capacity:** Ø32mm (60 kg/mm² steel).
- **Table:**
 - Rectangular: 430 x 427 mm (2 T-slots).
- **Spindle : MT3**
 - Quill diameter: 80 mm.
 - Quill stroke: 150 mm.
 - Spindle axis to column : 300 mm.
 - Spindle nose to table distance: adjustable.
 - Spindle rectangular table: 260-510 mm.
- **Spindle drive :** 3 phase motor (specify voltage).
 - Pulley drive : 1000 rpm, 2 HP (1,5 kW) motor.
 - 12 speeds: 100-3800 rpm.
 - Varispeed: 1500 rpm, 2,5 HP (1,85 kW) motor.
 - Varispeed + backgear unit: 70-2300 rpm.
- **Weight:** 255 Kg.
- **Dimensions:** 1110 x 660 x 1100 mm.

■ PE 32

Schwere Produktionstischbohrmaschinen, hohe Genauigkeit.

■ TECHNISCHE DATEN

- **Bohrleistung:** (Stahl St60) Ø32mm.
- **Tisch:**
 - Rechteckiger Tisch: 430 x 427 mm (2T-Nuten).
- **Spindel: MK3**
 - Pinolendurchmesser: 80 mm.
 - Pinolenhub: 150 mm.
 - Ausladung: 300 mm.
 - Abstand Spindel-Tisch: einstellbar.
 - Abstand rechteckiger Tisch: 260-510 mm.
- **Spindelantrieb:** 3 Phasen 220-380 V. 1000 UpM, 1,5KW Spindelmotor.
 - 12 Drehzahlen: 100-3800 UpM.
 - Stufenlos: 1500 UpM, 1,85 KW Spindelmotor.
 - Stufenlos mit Schaltgetriebe: 70-2300 UpM.
- **Gewicht:** 255Kg.
- **Abmessungen:** 1110 x 660 x 1100 mm.

■ PTE 20 – 24

Dispositif de taraudage avec butées de profondeur réglables et commande par pédale. Choix du mode de fonctionnement (perçage ou taraudage) par sélecteur sur coffret électrique.

■ CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- **Perçage:** Ø32mm (acier 60kg).
- **Taraudage:** M20 (PTE 20) ou M 24 (PTE 24).
- **Table:**
 - Rectangulaire: 420 x 360mm (2 rainures en Té).
- **Broche: CM 3**
 - Fourreau de broche: Ø 80 mm.
 - Course du fourreau de broche: 150 mm.
 - Distance axe de broche-colonne : 300 mm.
 - Distance nez de broche-table rect.: 260-510mm.
- **Transmission broche:** Moteur triphasé 220-380V.
 - PTE 20: – Renvoi: 1000 t/mn, 2 CV (1,5 kW).
 - 100-3800 t/mn.
 - PTE 24: – Variateur-réducteur: 1500 t/mn, 2,5 CV (1,85 kW).
 - Variable: 70-2300 t/mn.
- **Poids:** 265kg env.
- **Dimensions:** 1110 x 660 x 1100 mm.

■ PTE 20 – 24

Drilling or tapping operation selectable at the flip of a switch. Tapping depth is adjusted on a linear scale on the front panel. Spindle direction of rotation can also be reversed by means of a foot pedal.

■ TECHNICAL DATA

- **Drilling capacity:** Ø32mm (60 kg/mm² steel)
- **Tapping capacity:** M20 (PTE 20) or M 24 (PTE 24).
- **Table:**
 - Rectangular : 420 x 360 mm (2 T-slots).
- **Spindle : MT3**
 - Quill diameter: 80 mm.
 - Quill stroke: 150 mm.
 - Spindle axis to column : 300 mm.
 - Spindle nose to table distance: 260-510 mm.
- **Spindle drive :** 3 phase motor (specify voltage).
 - PTE20 : – 1000 rpm, 2 HP (1,5 kW) motor.
 - 12 speeds: 100-3800 rpm.
 - PTE 24: – Varispeed: 1500 rpm, 2,5 HP (1,85 kW).
 - Varispeed + backgear unit : 70-2300 rpm.
- **Weight:** 265 Kg.
- **Dimensions:** 1110 x 660 x 1100 mm.

■ PTE 20 – 24

Gewindeschneideeinrichtung mit einstellbaren Tiefenanschlägen und Fusschalter. Umschalter Bohren-Gewindeschneiden.

■ TECHNISCHE DATEN

- **Bohrleistung:** (Stahl St60) Ø40mm.
- **Gewindeschneidleistung:** M 20 oder M 24.
- **Tisch:**
 - Rechteckiger Tisch: 420 x 360 mm (2T-Nuten).
- **Spindel: MK3**
 - Pinolendurchmesser: 80 mm.
 - Pinolenhub: 150 mm.
 - Ausladung: 300 mm.
 - Abstand Spindel-Tisch: einstellbar.
 - Abstand rechteckiger Tisch: 260-510 mm.
- **Spindelantrieb:** 3 Phasen 220-380 V.
 - Spindeldrehzahlbereich:
 - Riemenscheiben : 1000 UpM (1,5KW) Motor.
 - 12 Drehzahlen: 100-3800 UpM.
 - Stufenlos: 1500 UpM (1,5 KW) Motor.
 - Stufenlos + Schaltgetriebe: 70-2300 UpM.
- **Gewicht:** 265Kg.
- **Abmessungen:** 1110 x 660 x 1100 mm.

La conception et les caractéristiques telles qu'elles apparaissent dans cette notice sont susceptibles de modifications sans préavis.

Subject to change without notice.

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Remis par :

scemama sa
Machines-outils / neuf et occasion - Machines-tools / second-hand
Werkzeugmaschinen / neu und gebraucht

Route de Soleure 145
CH-2504 Bienne / Switzerland
Tél +41 (0)32 344 20 60
fax +41 (0)32 344 20 66
www.scemama.ch info@scemama.ch

Cincinnati
VR