

# Le mandrin de référence

Qui invente un produit technique et l'améliore par la suite pendant 80 ans, atteint un jour le summum en matière de technique moderne. C'est une évidence. Un mandrin de perçage Albrecht respecte cette évidence. Auto-serrant avec un système de blocage conçu pour l'usinage. Élaboré à partir des meilleurs aciers, toutes les parties critiques sont durcies de façon ciblée. Le résultat est un mandrin qui donne la mesure pour les fabricants du monde entier. Surfaces de fixation à revêtement diamant, selon vos attentes, 6 tailles dans votre gamme de fixation, pour rotation à droite, ISO 239 ou UNF.



## scemama sa

Machines-outils / neuf et occasion  
Machine-tools / new and second-hand  
Werkzeugmaschinen / neu und gebraucht

Rte de Soleure 145 - 2504 Biel/Bienne SWITZERLAND  
Tel. +41(0)32 344 20 60  
info@scemama.ch - www.scemama.ch



### Mandrins auto-serrants pour une qualité extrême.

Avec cône ou filetage interne, groupe de produits 10.

0.5 - 10 mm

Forme	Option	No. d'article	L1	L2	D	Équilibré	kg
B12	ISO 239	100 0100 B12 0	80	92	43		0.60
B16	ISO 239	100 0100 B16 0	80	92	43		0.60
5/8"-16	UNF	100 0100 G04 0	80	92	43		0.60
J2	ISO 239	100 0100 J02 0	80	92	43		0.60
J33	ISO 239	100 0100 J33 0	80	92	43		0.60



1.0 - 13 mm

Forme	Option	No. d'article	L1	L2	D	Équilibré	kg
B12	ISO 239	100 0130 B12 0	91	103	50		0.95
B16	ISO 239	100 0130 B16 0	91	103	50		0.95
B16	ISO 239	revêtement diamant	1D0 0130 B16 0	91	103	50	0.95
J2	ISO 239	100 0130 J02 0	91	103	50		0.95
5/8"-16	UNF	100 0130 G04 0	91	103	50		0.95
J33	ISO 239	100 0130 J33 0	91	103	50		0.95
J6	ISO 239	100 0130 J06 0	91	103	50		0.95
J6	ISO 239	revêtement diamant	1D0 0130 J06 0	91	103	50	0.95



3.0 - 16 mm

Forme	Option	No. d'article	L1	L2	D	Équilibré	kg
B16	ISO 239	100 0160 B16 0	96	109	56		1.25
B16	ISO 239	revêtement diamant	1D0 0160 B16 0	96	109	56	1.25
B18	ISO 239	100 0160 B18 0	96	109	56		1.25
B18	ISO 239	revêtement diamant	1D0 0160 B18 0	96	109	56	1.25
J6	ISO 239	100 0160 J06 0	96	109	56		1.25



**Fourche à extraire le mandrin du porte mandrin.** La fourche en coin sert à extraire facilement le mandrin du porte mandrin. Elle permet d'éviter d'endommager le mandrin, la broche et la broche conique, Groupe produit 20.

Forme	No. d'article	kg
B6 / J0	295 0600 001 0	0.10
B10 / J1 / B12	295 1012 002 0	0.30
B16 / J2 / J33 / B18 / J6	295 1618 003 0	0.60

