Route de Soleure 145
CH-2504 Bienne / Switzerland
Tél +41 (0)32 344 20 60
fax +41 (0)32 344 20 66
www.scemama.ch info@scemama.ch

Geräuschearmer Lauf
Zum Sägen von Edelstahl, Werkzeugstahl, Hohlprofilen und Vollmaterialien
Hohe Schnittgenauigkeit durch vibrationsarmer Lauf
Stabiler und robuster Aufbau
Mikroschalter für automatische Endabschaltung
Sägebandspannung über Manometer ablesbar
Stufenlose Einstellung der Absenkgeschwindigkeit durch Drosselventil am Hydraulikzylinder
Gehrungsschnitte rechts 0 - 60° durch drehen des Sägebügels
Robuster Schraubstock, mit Schnellverstellung
Integrierte Kühlmittelpumpe

Schnittkapazität

	○	▭
90°	225 mm	235 x 150 mm
45°	155 mm	210 x 155 mm
60°	90 mm	120 x 90 mm

Funktionen

OPTIsaw S 275N - Automatische Absenkung

Manuell spannender Schraubstock
Automatische Sägebügelabsenkung durch Hydraulikzylinder
Bandgeschwindigkeit kann in zwei Stuffen gwählt werden: 45 oder 90 m/min
Nach beendetem Sägevorgang bleibt der Sägebügel an der untersten Position liegen und das Band stoppt
Der Sägebügel muss manuell in die Ausgangsposition zurück gebracht werden
Absenkgeschwindigkeit kann stufenlos reguliert werden durch Drosselventil am Hydraulikzylinder

OPTIsaw S 275NV - Automatische Absenkung mit Vario

Manuell spannender Schraubstock
Automatische Sägebügelabsenkung durch Hydraulikzylinder
Bandgeschwindigkeit stuffenlos wählbar zwischen 20 - 90 m/min
Nach beendetem Sägevorgang bleibt der Sägebügel an der untersten Position liegen und das Band stoppt
Der Sägebügel muss manuell in die Ausgangsposition zurück gebracht werden
Absenkgeschwindigkeit kann stufenlos reguliert werden durch Drosselventil am Hydraulikzylinder

Lieferumfang

Materialanschlag
Kühlmitteleinrichtung
Unterbau
Hydraulik-Absenkzylinder
Sägeband
Bedienungsanleitung