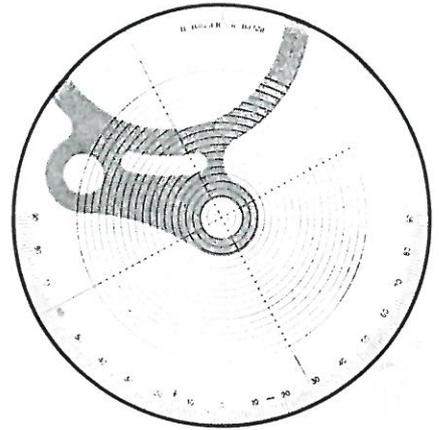


Fig. 3



Le microscope de centrage

Le microscope de centrage sert à viser les points ou bords de la pièce dont les cotes doivent être relevées. Il est équipé d'un réticule (voir illustration), et orientable sur 180° à l'aide d'une bague moletée. La position angulaire du réticule est relevée sur une division particulière en bordure du champ visuel. Cinq objectifs interchangeables avec grossissements de 10x à 100x sont livrables avec ce microscope de centrage. Le produit du diamètre du champ sur l'objet en mm par le grossissement est, dans tous les cas, approximativement égal à 180.

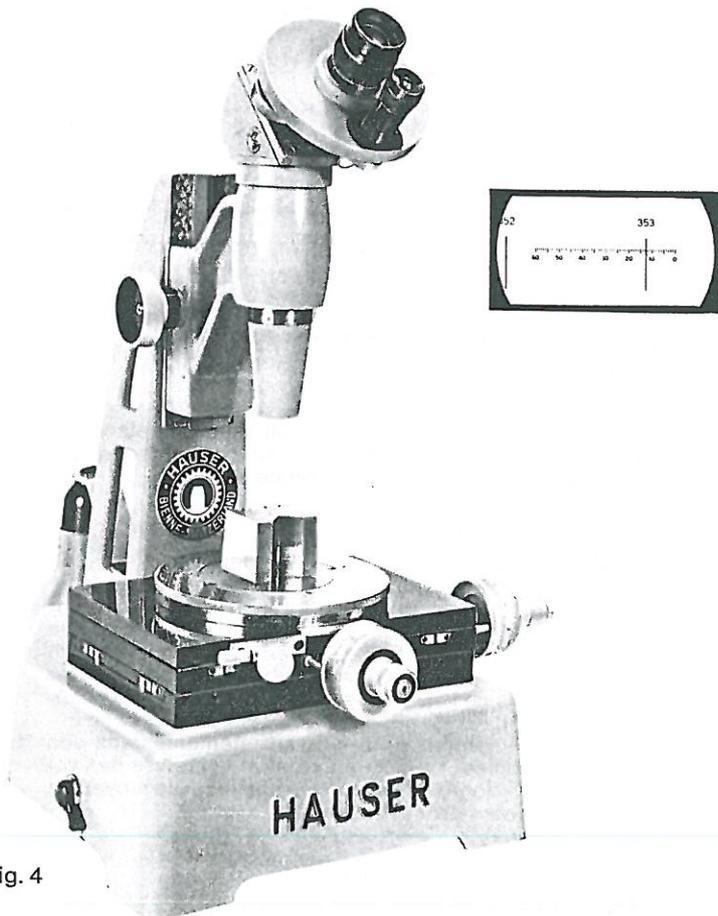
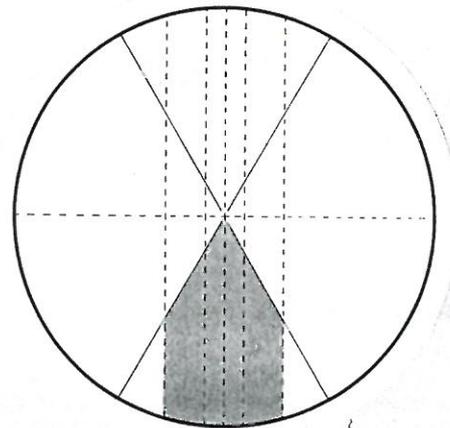


Fig. 4



La tête pour la mesure d'angles

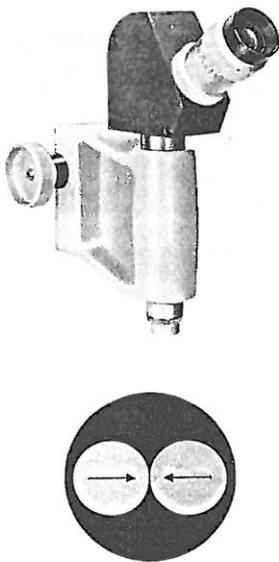
La tête pour la mesure d'angles et la tête pour la mesure de filetages (partie supérieure de la page 5) utilisent l'un et l'autre le microscope avec un objectif (3x). Il suffit dans ces cas de changer l'oculaire avec le boîtier du réticule. Lorsqu'on utilise la tête pour la mesure d'angles dont le grossissement total est de 30x et le champ visuel sur l'objet de 7 mm, le réticule (voir le dessin des lignes ci-dessus) est orienté à l'aide d'un bouton tournant jusqu'au recouvrement du bord à relever. L'angle peut alors être déterminé à l'aide d'un microscope de lecture à grossissement 40x se trouvant sur le bord du boîtier, avec une précision de 30 sec.

La tête pour la mesure d'angles

Grossissement de l'oculaire	10 x
Grossissement total	30 x
Diamètre du champ-objets	7 mm
Grossissement du microscope de lecture séparé	40 x
Lecture de la valeur angulaire	30 sec

La tête pour la mesure de filetages

Grossissement de l'oculaire	10 x
Grossissement total	30 x
Diamètre du champ-objets	7 mm
Réticules révoluer avec les profils normaux suivants:	
Filetages métriques (DIN 13) avec les pas: 0,2 - 0,225 - 0,25 - 0,3 - 0,35 - 0,4 - 0,45 - 0,5 - 0,6 - 0,7 - 0,8 - 1,0 - 1,25 - 1,5 - 1,75 - 2,0 - 2,5 - 3,0 - 3,5 - 4,0 - 4,5 - 5,0 - 5,5 - 6,0 mm	
Filetages Whitworth (DIN 11) avec pas par pouce: 60 - 48 - 40 - 32 - 28 - 26 - 24 - 22 - 20 - 19 - 18 - 16 - 14 - 12 - 11 - 10 - 9 - 8 - 7 - 6 - 5	



Le microscope à double image

Description

Les tâches très diverses demandées à un instrument universel de mesure utilisé dans l'industrie moderne exigent un modèle polyvalent, maniable, robuste, ne nécessitant que peu d'entretien et d'un prix abordable. Notre microscope d'atelier, type P 320, conçu selon le principe des sous-ensembles atteint pleinement ce but.

Cet appareil est essentiellement constitué par trois sous-ensembles:

1. Le socle avec son dispositif d'éclairage diascopique;
2. La table de mesure à coordonnées avec sa table porte-pièces, orientable;
3. Le porte-microscope avec son chariot réglable en hauteur.

Cet appareil de base peut être complété et muni d'un très grand nombre d'accessoires, le rendant apte à de nombreux travaux de réception et de mesure, tels qu'ils sont susceptibles de se présenter au laboratoire ou à l'atelier.

Le socle

Le socle est en fonte pour assurer une grande rigidité à la table de mesure et comporte une glissière verticale pour le porte-microscope. Il assure l'orthogonalité de l'axe optique et des axes des deux coordonnées. C'est par l'arrière que le socle reçoit l'éclairage diascopique dont la lu-

Le microscope à double image

Grossissement	35 x
Diamètre du champ-objets	5,2 mm

Dispositifs d'éclairage

Eclairage diascopique (incorporé)	220 volts, 25 watts
Eclairage épiscopique (à fixer seulement sur le microscope de centrage)	8 volts, 0,35 A
Transformateur	220/6 volts, 50 Hz
(Exécution pour d'autres tensions sur demande)	

Ce catalogue montre notre construction à la date d'impression. Toutes les caractéristiques indiquées sont susceptibles d'être modifiées.

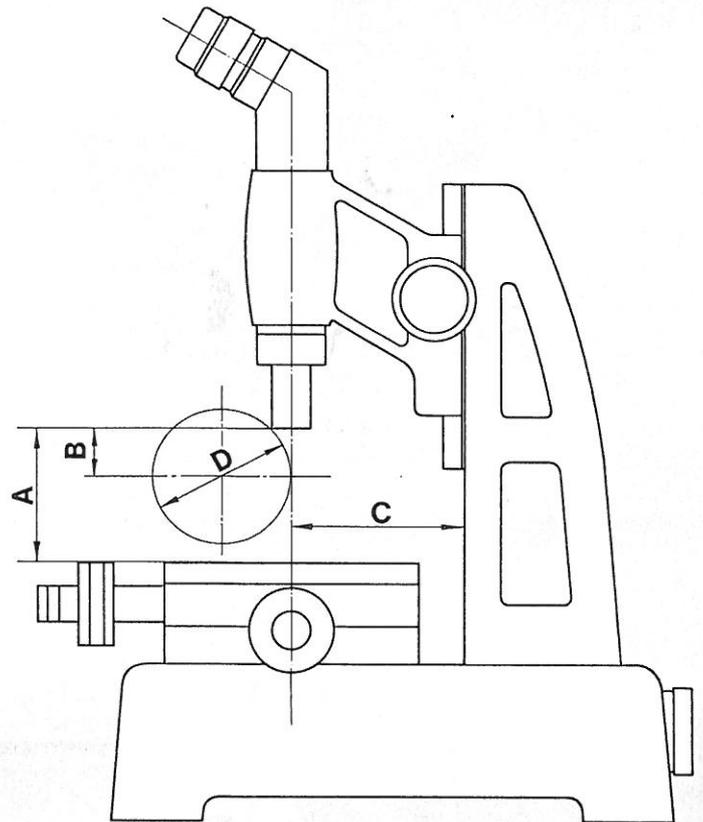


Fig. 2, Tabelle des dimensions voir à la page 2

mière est renvoyée vers le haut par un miroir placé au-dessous de la table de mesure. La source lumineuse est constituée par une ampoule normale de 25 W.

La table de mesure

La table de mesure est constituée par deux coulisses: une longitudinale et une transversale, ainsi que de la table porte-pièces proprement dite, elle-même constituée par un support orientable muni d'une plaque de verre en son centre. Cette table peut être utilisée avec le microscope de centrage ou le microscope à double image pour relever certains points de la pièce selon le système des coordonnées cartésiennes ou polaires. Les deux coulisses se déplacent pratiquement sans jeu ni frottements dans des glissières à billes. La mise au point et la lecture des valeurs des coordonnées se font très aisément au moyen de grands tambours divisés.

Les têtes de microscope

Les têtes de microscope sont interchangeables en quelques secondes et servent aux fins exposées ci-après. Tous les oculaires sont réglables pour compenser une amétropie éventuelle de l'observateur.