





Mesure d'outils



Liaison cablée



Guidage linéaire



Mécanisme de mesure sans usure



étection de bris d'outil



Mesure de longueur d'outil



Compensation des axes machine



Palpeur d'outil **Z**-Nano

scemama sa

Machines-outils / neuf et occasion - Machines-tools / second-hand Werkzeugmaschinen / neu und gebraucht Route de Soleure 145 CH-2504 Bienne / Switzerland Tél +41 (0)32 344 20 60 fax +41 (0)32 344 20 66 www.scemama.ch info@scemama.ch

Fiable et ultraprécis – Palpeur d'outil à guidage linéaire pour le contrôle de vos outils en micro-usinage

- Détection de bris d'outil
- Mesure de longueur d'outil
- Compensation des axes machine
- Compensation thermique

Vos avantages:

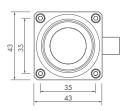
Guidage linéaire

- Contrôle de bris extrêmement rapide
- Qualité de fabrication élevée
- Court délai d'amortissement
- Mécanisme de me sure optoélectronique, sans usure

Le principe de fonctionnement est entièrement exempt de forces latérales. Cela permet de mesurer des outils très sensibles et petits de manière extrêmement

• Compact et extrèmement robuste

©22,9 ©34





Contrôle de bris d'outil rapide



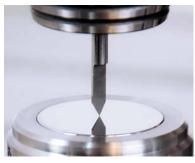


Caractéristiques techniques

Type de protection de l'appareil	IP68
Alimentation	U _B = 12 30 V tension stabilisée / 100 mA
Sorties	12 30 V / 50 mA
Sens de palpage	-Z
Force de palpage vertical *	2,2 N \mid avec protection de copeaux : 2,4 N
Force de palpage horizontal *	3,0 N \mid avec protection de copeaux : 3,2 N
Course maxi	10 mm
Point de mesure	1 mm
Répétabilité	0,5 μm 2σ (Standard) 0,2 μm 2σ (HP)
Vitesse max. de palpage	2 m/min
Diamètre d'outil minimal **	> 0,1 mm / protection de copeaux: 0,2 mm
Poids	750 g (incl. 10 m câble)

* Effort de mesure avec protection de copeaux et ressort additionnel : Voir tableau

** Dépend de la géométrie et la matière de l'outil. Effort de palpage ne do it pas endommager l'outil



Pastille de mesure échangeable



Accessoires divers : protection copeaux, buse de soufflage, embase de fixation, etc.