



Fiche technique

Eléments de mise à niveau GLV 110 /915

Pour les machines à charge statique élevée. Tenue du niveau exceptionnelle et stabilité élevée, même en présence de forces parasites importantes.

Charge max.
1750 daN

Informations sur l'article

Pour les machines à charge statique élevée. Tenue du niveau exceptionnelle et stabilité élevée, même en présence de forces parasites importantes.

Type	GLV 110 /915
Nom	Eléments de mise à niveau
No de réf.	1.10110.65
Couleur	RAL 7001 gris argent
Autres couleurs sur demande.	
Traitement de la surface	peint

Données techniques

Charge max. [daN]	1750
Poids [kg]	1.3
Marge de la température de [°C]	-20
Marge de la température à [°C]	80


Dimensions

Hauteur H [mm]	27
Hauteur H _{min} [mm] M12	39.5
Hauteur H _{min} [mm] M16	43
Hauteur H _{min} [mm] M20	46
Longueur L [mm]	125
Largeur B [mm]	125

Equipement en plaques

Plaque inférieure type	915
Epaisseur de la plaque non chargée [mm]	15
Coefficient de friction sur béton avec chappe fine	0.8
Dureté [° Shore A]	90 - 95
Superficie plaque inférieure A ₁ [cm ²]	123

Tiges filetées, vis spéciales, vis de nivellement, manchons de mise à niveau appropriés

	Tiges filetées S	M12, M16, M20	suivant
---	------------------	---------------	-------------------------

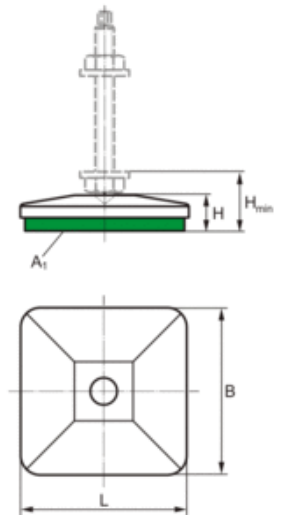
Remarque étendue de livraison

Tiges filetées sont à commander séparément.

Illustration de l'article



Croquis coté



Croquis de montage

