

Instructions de service

DT 35/60 T/N TP

- 3.4.4 Traitement des déchets
La machine est traitée selon les différentes réglementations en vigueur:
Appareil et câblage électriques ferraille électrique
Métal traitement du métal

3.5 Exigences sur le personnel, devoir de diligence

- 3.5.1 Qualification
Le personnel concerné doit avoir pris connaissance du manuel d'utilisation avant d'utiliser l'appareil et doit avoir des connaissances sur les matériaux à travailler ainsi que sur les procédés à utiliser conformes au protocole.
- 3.5.2 Age minimum
L'âge minimum requis est celui défini dans les lois de protection du travail.
- 3.5.3 Formation
Un guidage de l'appareil détaillé est nécessaire pour l'utilisation de la machine. Il est pour cela recommandé de contacter notre service essai ou de réserver une formation dans nos bâtiments.

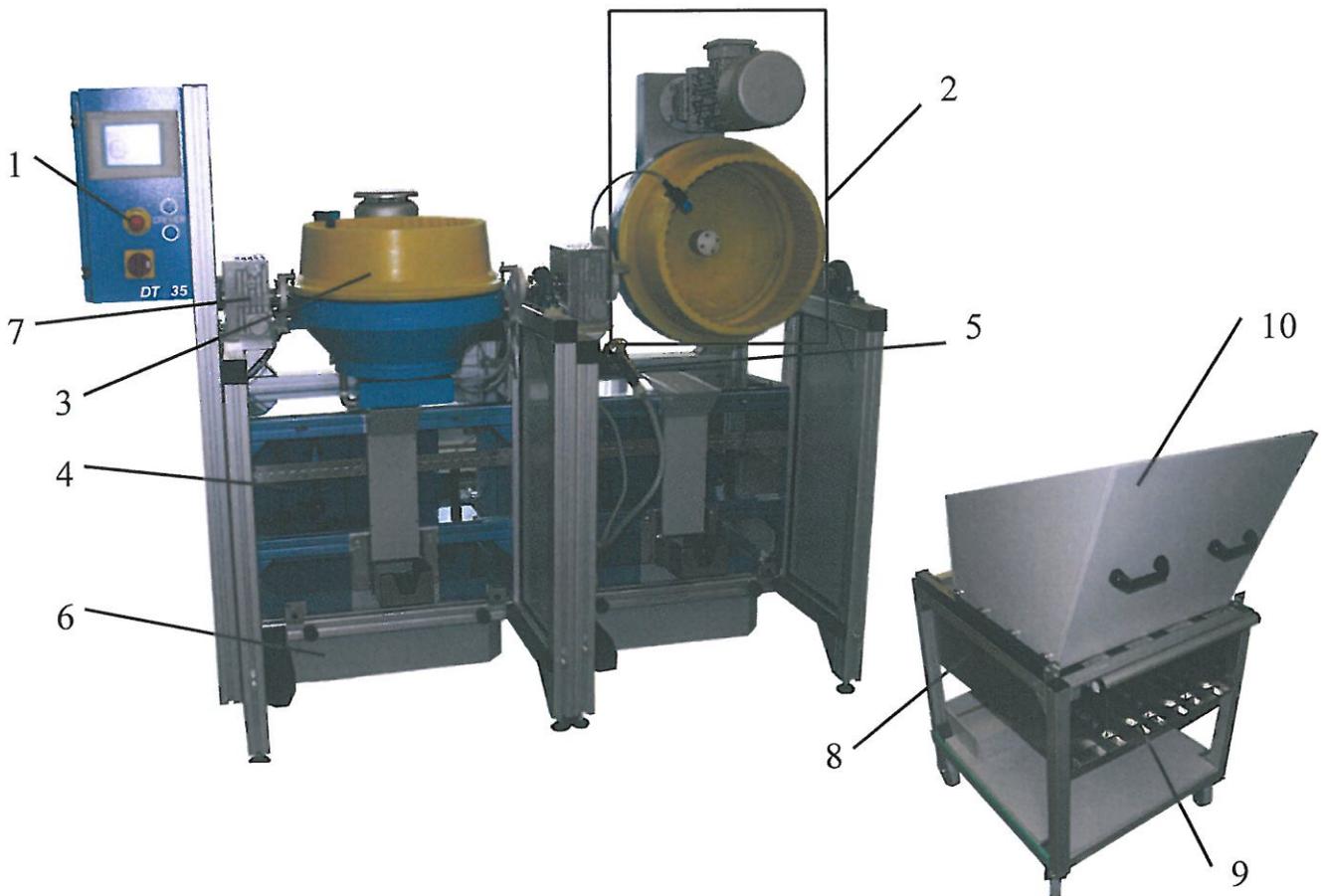
4 Données techniques

<i>Machine de base</i>	DT 35	DT 60
Volume de travail en litres	35	60
Volume utile max. en litres	23	40
Régime vitesse de rotation en T/min.	1-194	1-194
Tension de service	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Puissance du moteur entraînement en kW	2,2	2,2
Puissance du moteur oscillant en kW	0,6	0,6
Poids à vide en kg	230	240
Dimensions machine (L/P/H) en mm	1154/900/1720	1154/900/1720

<i>Module d'agrandissement 2...4</i>	DT 35	DT 60
Volume de travail en litres	35	60
Volume utile max. en litres	23	40
Régime vitesse de rotation en T/min.	1-194	1-194
Tension de service	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Puissance du moteur entraînement en kW	2,2	2,2
Puissance du moteur oscillant en kW	0,6	0,6
Poids à vide en kg	200	210
Dimensions machine (L/P/H) en mm	884/900/1370	884/900/1490

5 Construction et fonction de l'appareil

5.1 Représentation schématique



5.2 Description fonctionnelle

1. Unité de commande (SPS)
2. Unité de versement
3. Bols d'usinage (T- usinage à sec, N- usinage en humide)
4. Unité de dosage du liquide
5. Dispositif de rinçage
6. Bac de décantation
7. Moteur de bascule
8. Chariot de transport
9. Tiroirs
10. Séparateur

T – Bol d'usinage pour procédé à sec

N – Bol d'usinage pour procédé en humide