

scemama sa

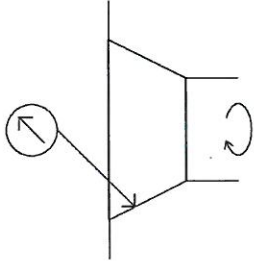
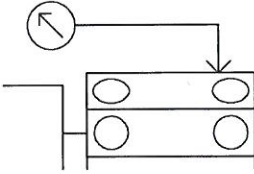
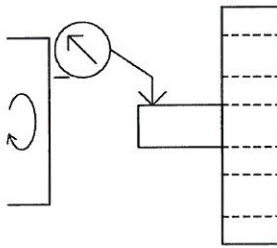
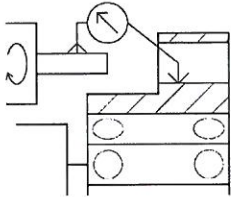
Machines-outils / neuf et occasion
Machine-tools / new and second-hand
Werkzeugmaschinen / neu und gebraucht

Rte de Soleure 145 - 2504 Biel/Bienne SWITZERLAND
Tel. +41(0)32 344 20 60
info@scemama.ch - www.scemama.ch



Protocol de géométrie Citizen M316

Nr.	Description	Dessin	Tolérance	Mesure
1	Mal rond de la broche principale sur le flan		0.005	0,001
2	Mal rond de la broche principale à l'intérieur		0.005	0,002
3	Mal rond de la broche de reprise sur le flan		0.005	0,002
4	Mal rond de la broche de reprise à l'intérieur		0.005	0,002
5	Parallélisme de la broche principale avec l'axe Z1		0.015 / 50mm	0,004/50mm
6	Décalage - centrage de la broche principale face au canon		0.015	0,008
7	Parallélisme de la broche de reprise avec l'axe Z3		0.01 / 50mm	0,002/50mm
8	Décalage - centrage de la broche de reprise face au canon		0.015	0,002

9	Mal rond du porte canon mesurer sur le cône		0.005	0,001
10	Parallélisme de la tourelle par rapport à l'axe Z2		0.01 / 50mm	0,006/50mm
11	Décalage - centrage broche de reprise face à T41/ 42 / 43		T41	0,004
			T42	0,002
			T43	0,002
12	Décalage - centrage broche de reprise face aux porte-outils		0.015	0,010
Entreprise: <i>Interma</i>			Machine: <i>M16 / P15143</i>	
Technicien: <i>J.S. J.P</i>		Client:	Date:	

scemama sa

Machines-outils, neuf et occasion
 Route de Soleure 145
 CH-2504 Biel/Bienne (Switzerland)
 tel. +41(0)32 344 20 60 fax 344 20 66
 www.scemama.ch info@scemama.ch