

FRAISEUSE UNIVERSELLE
DE GRANDE PRECISION
SCHAUBLIN 22

BL No 286846
Machine No 22.....

2180114

Objet de la mesure	Fig.	Tolérance mm	Ecart's en μ m
Parallélisme de la surface de la table à son déplacement longitudinal	1	0,01 s/300	0,06 s/300
Perpendicularité de la surface de la table au déplacement vertical de la console sur le bâti dans le plan transversal de la machine	2	0,015 s/300	0,04 s/300
Idem mais dans le plan longitudinal de la machine	3	0,015 s/300	0,025 s/300
Parallélisme de la table avec l'axe de la broche porte-fraise	4	0,015 s/250	
Faux rond du cône intérieur de la broche a) Mesuré à la sortie du logement b) Mesuré à 150 mm de la sortie du logement	4	0,005 0,010	
Parallélisme de l'axe de la broche porte-fraise avec coulisse transversale	5a	0,010 s/150	
	5b	0,010 s/150	
Parallélisme de la rainure médiane au déplacement longitudinal de la table	6	0,01 s/300	
Perpendicularité de l'axe de la broche à la rainure médiane de la table	7	0,015 s/300	
Voile de face du nez de la broche	8a	0,005	
Sans jeu axial	8a		
Sans jeu radial	8b		
Faux rond de la portée extérieure de la broche	8b	0,005	
Perpendicularité de la broche par rapport à la table dans le plan longitudinal de la machine	9a	0,01 s/150	
Perpendicularité de la broche par rapport à la table dans le plan transversal de la machine	9b	0,01 s/150	
Coincidence de l'axe du contre-palier avec l'axe de la broche porte-fraise	10	0,01 au R	

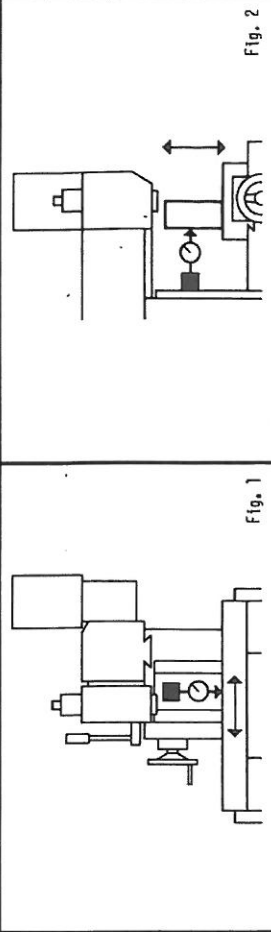


Fig. 1

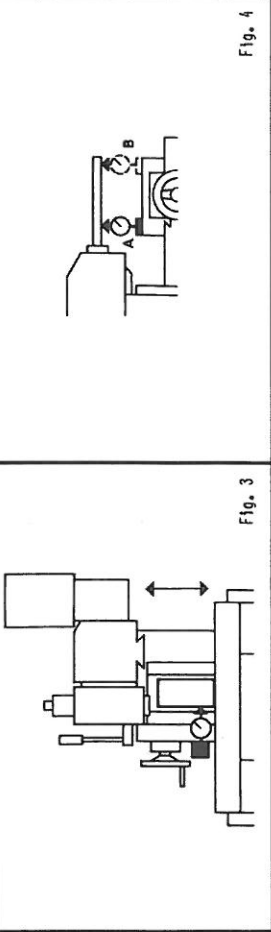


Fig. 2

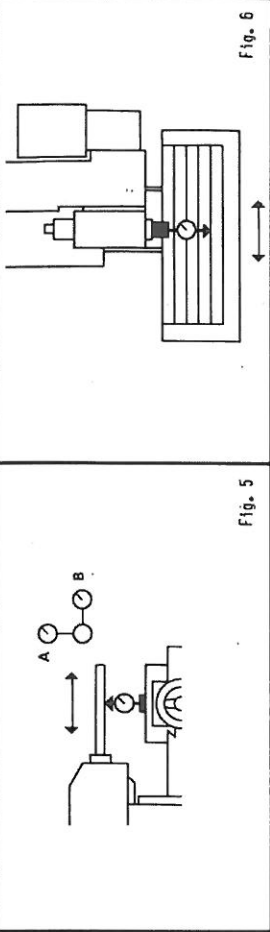


Fig. 3

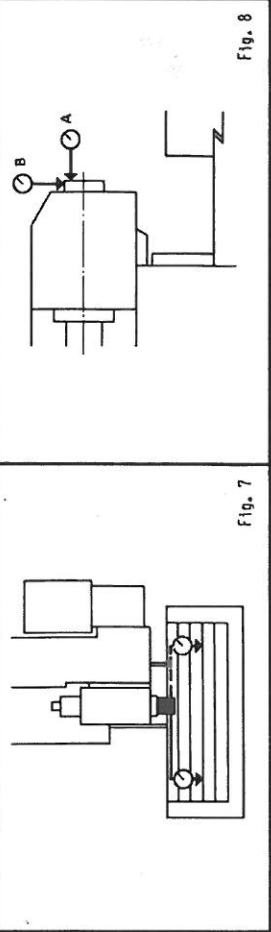


Fig. 4

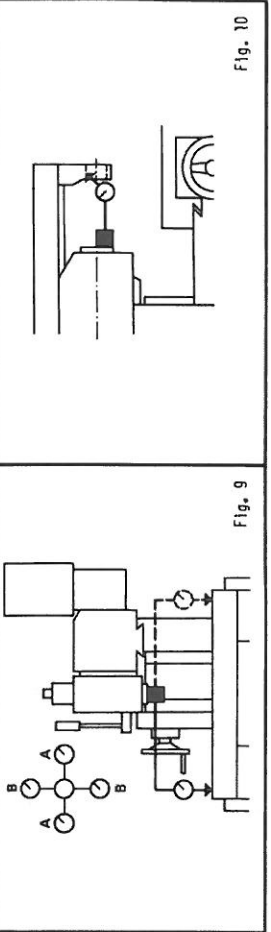


Fig. 5

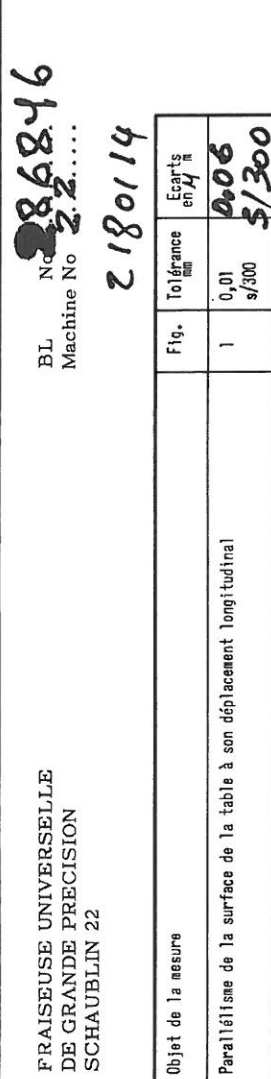


Fig. 6

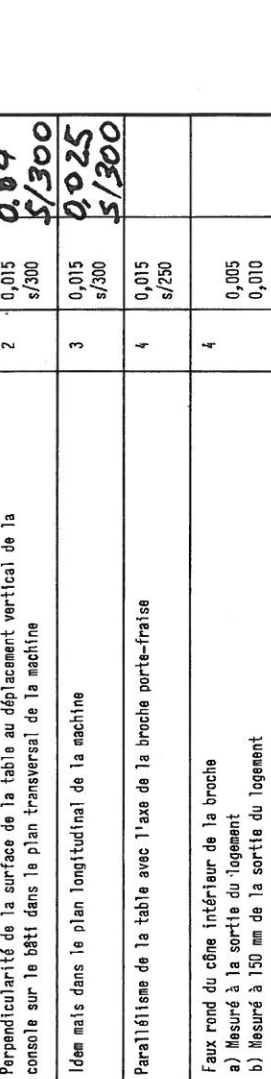


Fig. 7

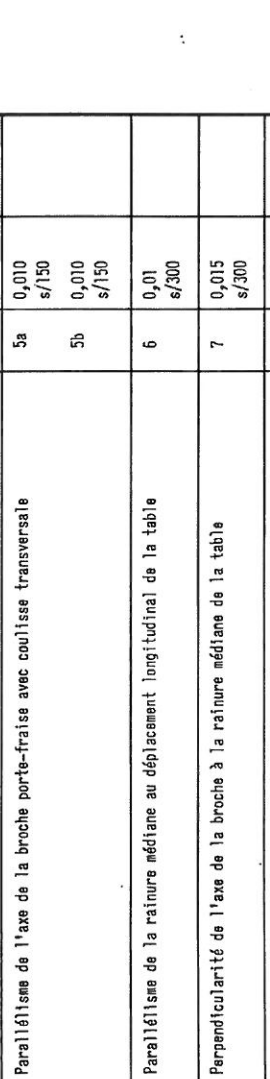


Fig. 8

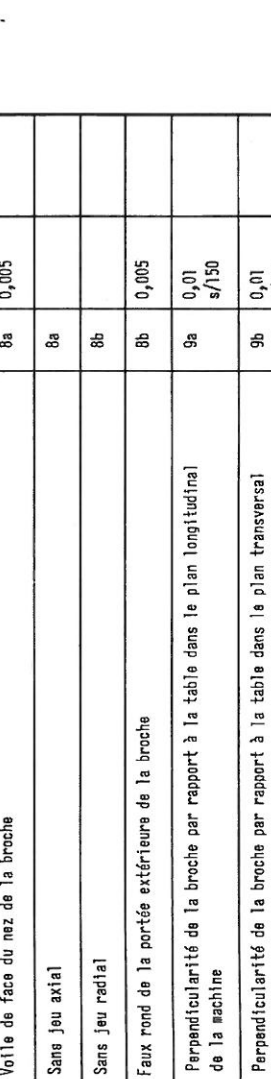


Fig. 9

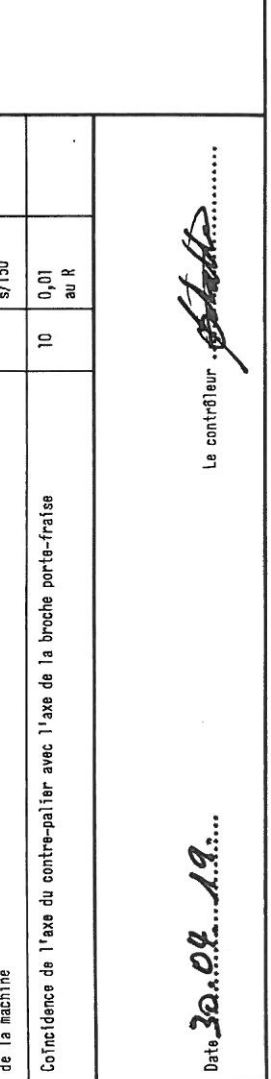


Fig. 10

Date 30.08.19.....

Le contrôleur
Schubert