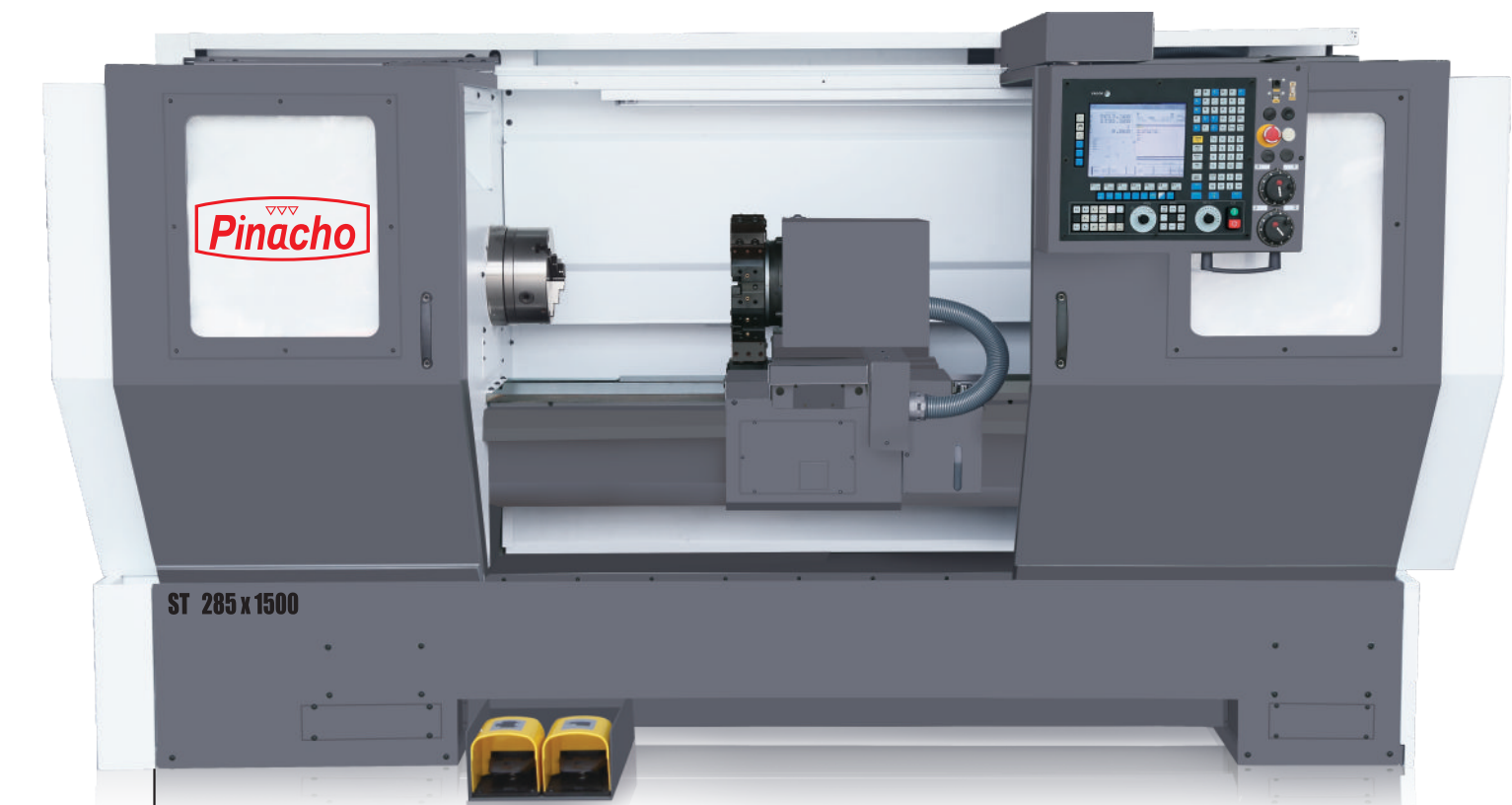




NOUVELLE GAMME ST



ST 285 x 1500

TOUR CNC

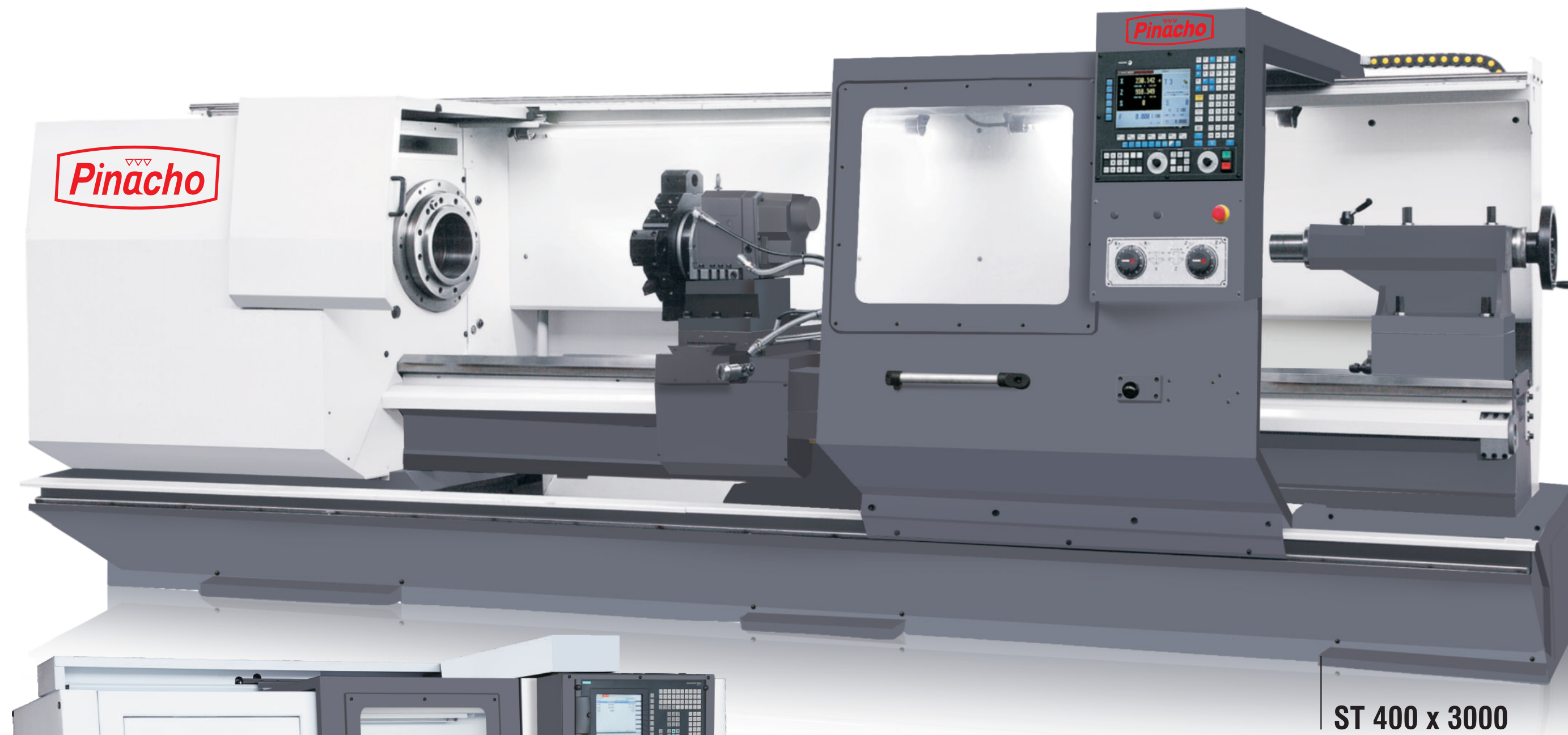
MODÈLE	ST 180		ST 225		ST 285		
Spécifications	MM	POUCE	MM	POUCE	MM	POUCE	
Commande Siemens 828 D basic T	(Options:- Fagor 8055i & Fanuc Oi Mate- TD)				Digital CNC		
Distance entre pointes	750 / 1000	30" / 40"	1000 / 1500	40" / 60"	1000 / 1500 / 2000 / 3000	40" / 60" / 80" / 120"	
Hauteur de pointes	180	7"	225	9"	285	11"	
Diamètre au dessus du banc	360	14"	450	18"	570	24"	
Diamètre sur le chariot	300	12"	370	15"	490	21"	
Diamètre sur le chariot transversal	190	7"	260	10"	360	16"	
Course chariot transversal	185	7 ¼"	235	9 ¼"	300	11 ¾"	
Longueur du chariot	450	17 ¾"	485	19"	550	21 ¾"	
Longueur du chariot transversal	500	19 ½"	500	19 ½"	600	23 ½"	
Largeur du banc	250	10"	300	12"	350	14"	
Alésage broche principale poupée	42	1 ½"	65	2 ½"	80	3"	
Nez broche principale poupée	A2 - 5 / 5		A2 - 6 / 6		A2 - 8 / 8		
Cône morse (CM)	4		5		5		
Gamme de vitesse (T/min)	0- 4000		0- 3000		0- 2500		
Vitesse de travail Z, X (mm/min)	0 - 7500		0 - 7500		0 - 7500		
Avance rapide Z	12		12		12		
Avance rapide X	15		15		15		
Diamètre vis à bille axe Z	40/10		40/10		40 / 10		
Diamètre vis à bille axe X	20/5		20/5		20 / 5		
Diamètre fourreau contre pointe	58	2 ¼"	68	2 ½"	95	3 ¾"	
Course fourreau contre pointe	180	7"	200	7 ¾"	220	8 ½"	
Cône morse	4		4		5		
Nombre de postes	8		8		8		
Queue outil ☑	20	3/4"	25	1"	25	1"	
Barre alésage	32	1 ¼"	40	1 ½"	40	1 ½"	
Précision de positionnement	0.01		0.01		0.01		
Répétabilité	0.01		0.01		0.01		
Capacité lunette fixe	125	4 ¾"	145	5 ½"	185	7 ¼"	
Capacité lunette à suivre	90	3 ½"	95	3 ¾"	130	5"	
Puissance moteur principal	7.5		9		11		
Puissance moteur pompe	0.37		0.37		0.37		
Décharge (lpm)	25		25		25		
Capacité réservoir arrosage (lt)	42 / 55		67 / 92		81 / 111 / 151 / 201		
Dimensions hors tout	Longueur	2250 / 2500		2800 / 3300		2800 / 3325 / 3850 / 4750	
	Largeur	1115		1215		1350 / 1450	
	Hauteur	1630		1750		1810 / 1875	
	Poids	1200 / 1490		1400/1680		2250 / 2475 / 2970 / 3640	
Précisions d'admission	DIN 8605		DIN 8605		DIN 8605		

Les spécifications peuvent être modifiées sans préavis. Nous ne pouvons pas être tenus pour responsables des erreurs de typographies. Les machines présentées en photos possèdent des équipements optionnels.

MODÈLE	ST 310				ST 400				ST 500									
Spécifications	MM		POUCE		MM		POUCE		MM		POUCE							
Commande Siemens 828 D basic T	(Options:- Fagor 8055i & Fanuc Oi Mate- TD)								Digital CNC									
Distance entre pointes	1000 / 1500		40" / 60"		1000/2000/3000		40" / 80" / 120"		2000 / 3000		80" / 120"							
Hauteur de pointes	2000 / 3000		80" / 120"		4000/5000		157" / 197"		4000 / 5000		157" / 197"							
Hauteur de pointes	310		12"		400		16"		500		20"							
Diamètre au dessus du banc	620		24"		805		32"		1010		40"							
Diamètre sur le chariot	540		21"		720		28"		935		37"							
Diamètre sur le chariot transversal	410		16"		515		20"		718		28"							
Course chariot transversal	310		12"		400		16"		500		20"							
Longueur du chariot	550		21 ¾"		900		35"		850		33"							
Longueur du chariot transversal	600		23 ½"		750		30"		950		37"							
Largeur du banc	350		14"		425		17"		500		20"							
Alésage broche principale poupée	105	155	4"	6"	105	155	230	4"	6"	9"	130	230	310	5"	9"	12"		
Nez broche principale poupée	A2 - 8 / 8		A2 - 11 / 11		A2-8/8		A2-11/11		A2-15/15		A2-11/11		A2-15/15		A2-20/20			
Cône morse (CM)	5		5		5		5		6		5		6		6			
Gamme de vitesse (T/min)	Gamme 1		0-2500		0-300		0-425		0-300		0-250		0-280		0-300		0-150	
	Gamme 2		-		300-1000		425-1700		300-1000		250-750		280-1400		300-750		150-560	
Vitesse de travail Z, X (mm/min)	0 - 7500				0-7000				0-7000									
Avance rapide Z	12				10				10									
Avance rapide X	15				10				10									
Diamètre vis à bille axe Z	40/10				50/10				50/10									
Diamètre vis à bille axe X	20/5				32/5				32/5									
Diamètre fourreau contre pointe	95	3 ¾"		96	4"		120	5"										
Course fourreau contre pointe	220	8 ½"		215	9"		300	12"										
Cône morse	5				6				6									
Nombre de postes	8				8				8									
Queue outil ☑	25	1"		32	1¼"		32	1¼"										
Barre alésage	40	1 ½"		50	2"		50	2"										
Précision de positionnement	0.01				0.01				0.01									
Répétabilité	0.01				0.01				0.01									
Capacité lunette fixe	185	7 ¼"		300	11 ¾"		380	15"										
Capacité lunette à suivre	130	5"		290	11 ½"		310	12 ¼"										
Puissance moteur principal	11				17				22									
Puissance moteur pompe	0.37				0.57				0.57									
Décharge (lpm)	25				50				50									
Capacité réservoir arrosage (lt)	81 / 111 / 151 / 201				130 / 180 / 225 / 300 / 350				200 / 250 / 300 / 350									
Dimensions hors tout	Longueur	2800 / 3325 / 3850 / 4750		3360 / 4630 / 5530 / 6630 / 7630		4325 / 5325 / 6325 / 7325												
	Largeur	1350 / 1450		1800		2300												
	Hauteur	1810 / 1875		2230		2250												
	Poids	2300 / 2515 / 3010 / 3700		5460 / 5760 / 6460 / 7560 / 9060		6400 / 7600 / 8800 / 10000												
Précisions d'admission	DIN 8605				DIN 8605				DIN 8605									

Les spécifications peuvent être modifiées sans préavis. Nous ne pouvons pas être tenus pour responsables des erreurs de typographies. Les machines présentées en photos possèdent des équipements optionnels.





ST 400 x 3000



ST 225 x 1000

ST 225 x 1000



ST 180 x 750

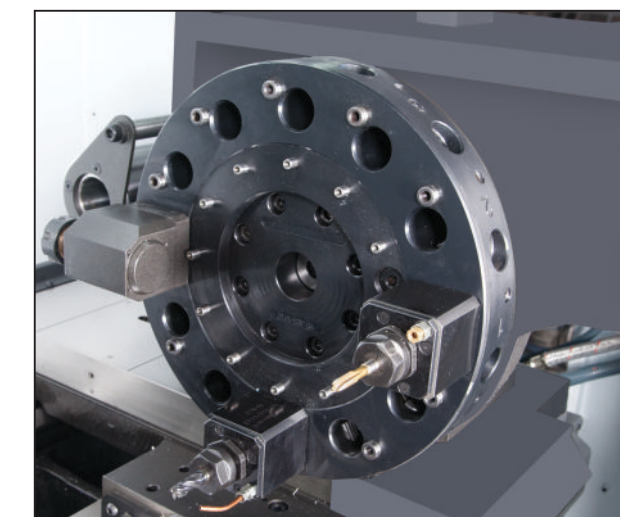
ST 180 x 750

DESCRIPTION :

La nouvelle gamme de tour CNC est conçue pour satisfaire la plupart des besoins et exigences du client. Les machines sont fabriquées avec des composants et des matériaux de la meilleure qualité. Elles se distinguent par leur rapidité, leur précision et leur flexibilité pour le tournage de tous types de pièces, qu'elles soient simples, complexes mais aussi précises. De par ses facilités d'utilisation et sa flexibilité, il est possible d'adapter tous les accessoires : différentes tailles de mandrins, tourelles, alésage de broche plus grand, lunette hydraulique et récupérateur de pièces. Nous sommes à votre disposition pour vous proposer toutes sortes de solutions personnalisées. Nous veillons à satisfaire les besoins de nos clients tout en fournissant les meilleures solutions de tournage.

Accessoires standard :

- Tourelle automatique 8 postes avec 4 postes outils.
- Graphiques dynamiques et de trajectoire
- Editeur de profils
- Volant électronique pour axes X/Y
- Servo moteur pour la broche.
- Cartérisation complète et récupération des copeaux.
- Dispositif d'arrosage
- Graissage automatique des glissières
- Bague de réduction broche principale et XXX fixe
- Eclairage
- Plaques de mise à niveau
- Notice d'utilisation.
- Conforme aux normes CE



Vivre Tourelle

scemama sa

Machines-outils / neuf et occasion - Machines-tools / second-hand
Werkzeugmaschinen / neu und gebraucht

Route de Soleure 145
CH-2504 Bienna / Switzerland
Tél +41 (0)32 344 20 60
fax +41 (0)32 344 20 66
www.scemama.ch info@scemama.ch