

FEHLMANN PICOMAX® 21-M

Perceuse / fraiseuse à coordonnées de précision avec table motorisée

Rapide – sûre – précise



NOUVEAUTÉ

Perceuse-fraiseuse à coordonnées de précision robuste et avec grand confort d'utilisation. Idéale pour la formation ainsi que la fabrication de pièces à l'unité et petites séries.

La table motorisée intégrée permet un positionnement manuel ou automatique très rapide et précis, en réalisant des cercles de trous, motifs de points et poches rectangulaires. L'entrée des données s'effectue sur l'affichage numérique de manière simple et confortable par l'écran tactile. Les règles en verres et les vis à billes garantissent une production durable de haute qualité.

FEHLMANN PICOMAX® 21-M

Caractéristiques / Maniement :

- Affichage de position Heidenhain POSITIP 8013 active, avec écran tactile pour une commande confortable et rapide (écran couleur LCD 12,1")
- Réglage électronique de la vitesse de broche
- Arrêt orienté de la broche
- Ultra rapide : système de changement d'outils SF 32
- Table à coordonnées de précision KS 323 M
- Système de mesure directe en X et Y
- Socle machine avec armoire à outils incorporée, comprenant séparation pour le rangement des outils de broche
- Protection contre les projections de copeaux et liquides montés sur le socle

Domaines d'application :

- Formation
- Fabrication de prototypes / Ateliers d'essais
- Construction de machines spéciales
- Fabrication d'outillage et de dispositifs
- Ateliers de réparation



Réglage simple et rapide de la vitesse par écran tactile, introduire et enregistrer les valeurs directement à l'écran.



Informations supplémentaires enregistrées comme p. ex. tableau de taroudage.



Introduction à l'écran des données de cycles et des fonctions de programmation simples.

Caractéristiques techniques

Broche d'usage

Réglage de la hauteur de la tête porte-broche W	450 mm
Course de la broche Z	110 mm
Puissance d'entraînement	2,9 kW
Couple max.	40 Nm
Gamme de vitesse (à réglage progressif)	50–6300 min ⁻¹

Système de changement d'outils SF 32

Précision de répétition du changement d'outil	0,002 mm
Temps de changement (manuel)	env. 3 s

Vitesse d'avance

Axes X/Y	1–2000 mm / min
----------	-----------------

Performance (acier 700 N/mm²)

Capacité de fraisage	25 cm ³ /min
Capacité de perçage	∅ 20 mm
Capacité de taraudage	M 16

Généralités

Dimensions (L/P/H)	1,5/1,35/2,1 m
Poids de la machine	env. 930 kg
Puissance raccordée totale	4 kW
Tension de service	3 × 400 V 50 Hz
Fusible réseau, réact. lente	16 A

Système de mesure

Système de mesure directe par règle linéaire	X/Y
Système de mesure indirecte par résoudre	Z
Unité affichée	0,001 mm
Tolérance de positionnement	0,010 mm

Table KS 323-M

Course longitudinale X	450 mm
Course transversale Y	260 mm
Surface de serrage	770 × 320 mm
Distance table – nez de broche	0–527 mm
Hauteur du sol H	1088 mm
Hauteur de table h	194 mm
Charge max. sur la table	200 kg
Rainures en T, largeur	12 H8
Ecart./nombre	50 mm/5

Made in Switzerland

