

# scemama sa

Machines-outils / neuf et occasion  
Machines-tools / new and second-hand  
Werkzeugmaschinen / neu und gebraucht

Route de soleure 145 - 2504 Bienne SWITZERLAND  
Tel. +41 (0)32 344 20 60 Fax +41 (0)32 344 20 66  
info@scemama.ch www.scemama.ch



## CENTRE D'USINAGE VERTICAL

### 3 OU 5 AXES SIMULTANÉS

## mectron

# MGH-251

- ultra compact
- haute précision
- haute vitesse
- stabilisation thermique



Ce modèle inclut toutes les options

Caractéristiques techniques	MGH-251
Courses	250 / 250 / 250 mm
Vitesse de broche	30 000 tr/mn
Puissance	3,7 / 5,5 kW
Nombre d'outils	30
Dimension l x L x h	1070 x 1660 x 1800 mm
Commande numérique	FANUC 31i-B5 (10.4 color)



30 outils / changement 1 seconde



Porte-outils HSK

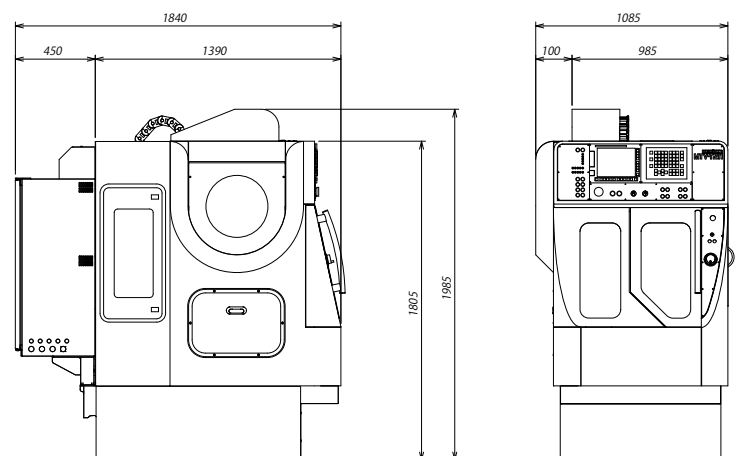
- moteur broche 30 000 tr/mn.
- système d'attachement HSK-E25.
- système "AICC" (high speed) pour le calcul de trajectoire à haute vitesse.
- règles linéaires sur x, y, z.
- frigo de broche.
- stabilisation thermique du liquide de refroidissement (en option).

# CENTRE D'USINAGE VERTICAL MGH-251

3 OU 5 AXES SIMULTANÉS

## SPÉCIFICATIONS DE LA MACHINE

Articles		MGH-251
Vitesse de broche	tr/mn	30 000
Puissance moteur broche	kW	3,7 / 5,5
Taradage rigide	tr/mn	8 000
Nez de broche		HSK E25
Courses (x,y,z)	mm	250 / 250 / 250
Distance nez de broche / table	mm	150 x 400
Table	mm	400 x 300
Poids maxi sur table	kg	80
Déplacement rapide	m/mn	36
Accélération	G	1
Attachements		HSK
Nombre d'outils		30
Ø / longueur maxi des outils	mm	Ø 30 x 100
Poids maxi des outils	kg	0,4
Temps de changement d'outils	sec.	1,0
Hauteur machine	mm	1 985
Dimension (largeur/profondeur)	mm	1 085 x 1 840
Poids machine	kg	2 700
Commande numérique		FANUC 31i-B5
Précision Position/répétabilité	mm	0,005/± 0,002
Capabilité	Taradage	
	AS052	Ø 12 x 0,1
	FC200	Ø 10 X 0,15
	S45C	Ø 10 X 0,05



## OPTIONS DE LA MACHINE

- Soufflage de broche.
- Verrine de contrôle 3 couleurs.
- Réfrigération liquide de coupe (20° constant).
- Aspirateur brouillard d'huile.
- Capotage supérieur.
- Porte automatique.
- Convoyeur à copeaux.
- Mesure de longueur des outils.
- 4<sup>ème</sup> et 5<sup>ème</sup> axe.
- Diviseur SANKYO RT 80.

## SPÉCIFICATION STANDARD / CN

- Frigo de broche
- 3 ou 5 axes contrôlés (en simultané)
- mémoire 256 Kb
- carte data serveur 2 Gb
- détection position absolue
- taradage rigide
- interpolation circulaire
- interpolation hélicoïdale
- interpolation coordonnées polaires
- programmation en temps masqué
- macro B (G 10)
- Standard : RS-232C, memory card, Ethernet, USB memory
- Contrôle du jeux à l'inversion vis à bille
- cycle fixe
- système de coordonnées.

## OPTIONS / CN

- Préparation 4<sup>ème</sup> et 5<sup>ème</sup> axe
- interpolation cylindrique
- gestion durée de vie des outils
- palpeur d'outils
- ethernet
- DNC.

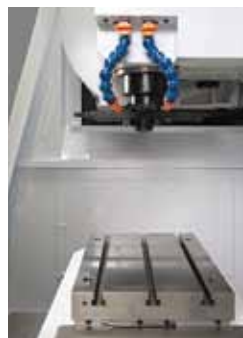


Table 3 rainures



5 axes simultanés



### Mectron Inc. Tokyo office :

2-2-17, Tsuji, Minami-ku, Saitama-ken 336-0026, JAPAN  
Tel. 048-839-1141 - Fax 048-839-1651

### Mectron Inc. factory & Nagano office :

1240, Shimotakeshi, Ueda-shi, Nagano-ken, 386-0503, JAPAN  
Tel. 0268-85-2345 - Fax 0268-85-2347

### Mectron Philippines Inc. :

25 Kapiligan Street Dona Imelda, Quezon City PHILIPPINES  
Tel. 632-716-1310 - Fax 632-716-1012

Route de soleure 145 - 2504 Bienne  
SWITZERLAND  
Tel. +41 (0)32 344 20 60  
Fax +41 (0)32 344 20 66  
info@scemama.ch www.scemama.ch

Agent Régional