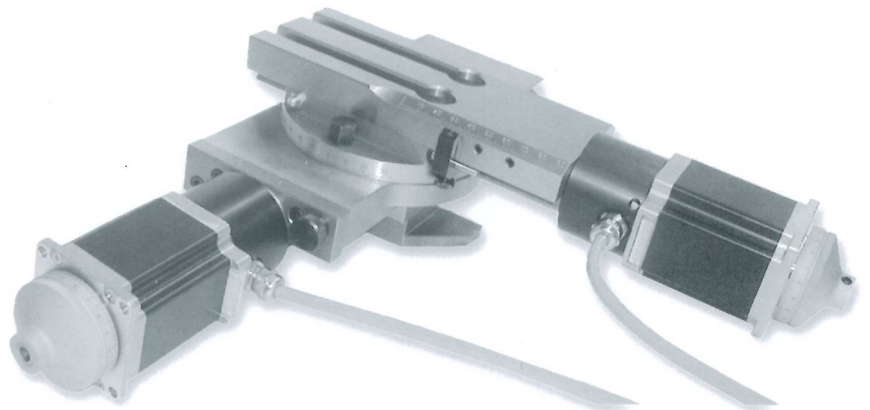


## COMMANDE NUMERIQUE CNC 2 AXES



- Commande de moteur pas à pas , 800 pas par tour, incrément de 2.5 microns
- Grand affichage LCD rétro-éclairé, de très bonne lisibilité
- Interpolation linéaire
- Interpolation circulaire
- 4 entrées, 8 sorties (24VDC) opto-découplées
- Interface RS 232
- Programmation aisée grâce à l'éditeur "plein écran"
- Mémorisation de 14 programmes
- Adaptation des moteurs aux vis "Schaublin" ou à une table croisée à vis à billes

- Steuerung mit Schrittmotoren, 800 Schritte per Drehung, Inkrement 2,5 Mikron
- Anzeige durch beleuchtete "LCD"
- Lineare Interpolation
- Umkreisen
- Je 4 programmable Eingänge und Ausgänge opto-isoliert (24VDC)
- Interface RS 232
- Leichte Programmierung dank Bildschirm "ganze Seite"
- Memorisierung von 14 Programmen
- Anpassung der Motoren an "Schaublin" oder Kreuzsuporte mit Kugelgewindeantrieb



- Motorstep control, 800 steps by turn, increment 2,5 microns
- Large display LCD, very good legibility
- Linear interpolation
- Circular interpolation
- 4 input, 8 output (24VDC) opto-isolated
- Interface RS 232
- Easy programming owing to editor "total screen"
- Memorizing of 14 programmes
- Motor adjustable to "Schaublin" screw or to cross table with ball-screw