

# NE 320 VDA

PERCEUSE TARAUDEUSE NUMERIQUE  
PROGRAMMATION PAR ECRAN TACTILE

DIGITAL DRILLING TAPPING MACHINE  
WITH TOUCH SCREEN PROGRAMMING

CNC BOHR-U-GEWINDESCHNEIDEMASCHINE  
TOUCHSCREEN-PROGRAMMIERUNG



**scemama sa**

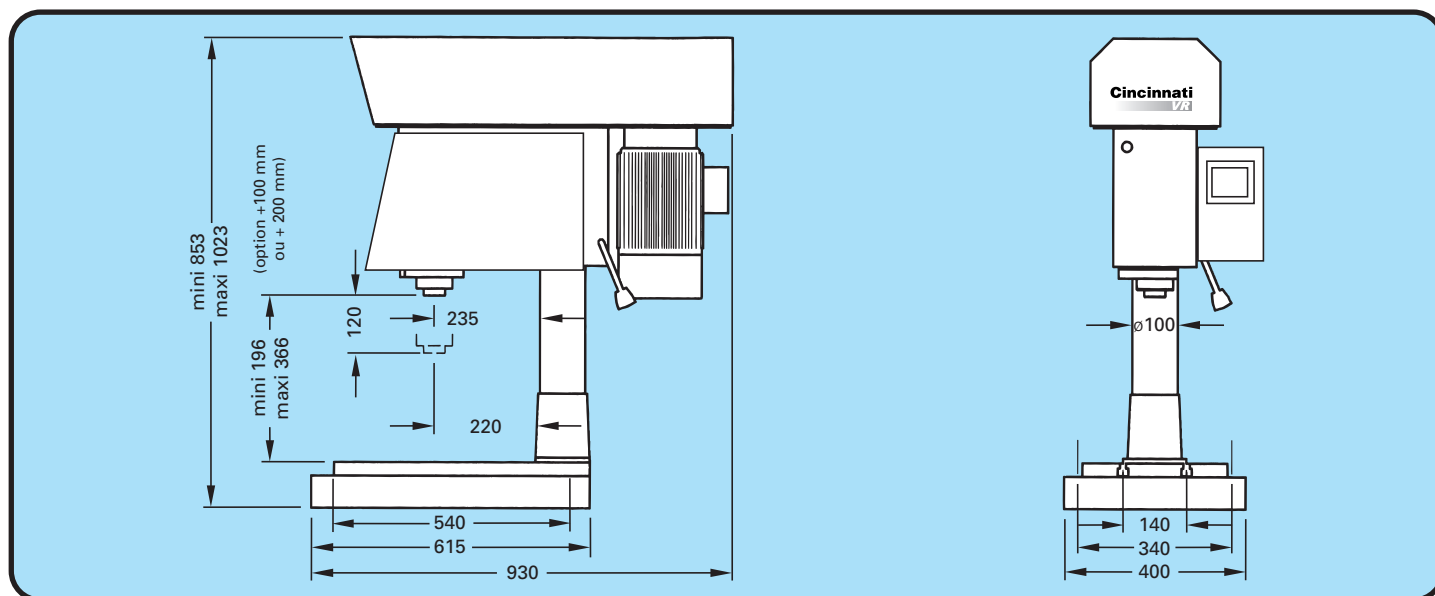
Machines-outils / neuf et occasion - Machines-tools / second-hand  
Werkzeugmaschinen / neu und gebraucht

Route de Soleure 145  
CH-2504 Bienne / Switzerland  
Tél +41 (0)32 344 20 60  
fax +41 (0)32 344 20 66  
[www.scemama.ch](http://www.scemama.ch) [info@scemama.ch](mailto:info@scemama.ch)

**Cincinnati**  
VR

# NE 320 VDA

## Caractéristiques – Technical data – Technische Daten



### ■ MODELE DE BASE

Perceuse d'établi de qualité, robuste et précise, pour tous travaux de production jusqu'à 32 mm de diamètre dans l'acier à 60 kg. Pilotage par écran tactile. En option, dispositif de taraudage rigide, manivelle électronique.

### ■ EQUIPEMENT STANDARD

- Broche cône **CM3** courses 120 mm montée sur roulements coniques.
- Fourreau de broche **Ø80mm** en acier rectifié et appairé avec l'alésage de la tête.
- Réglage de la profondeur de perçage par saisie sur l'écran tactile.
- Tête réglable en hauteur avec manivelle de monte et baisse sur la tête.
- Descente de broche par servo-moteur Brushless. Vitesse rapide 3m/min.

### ■ CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- **Transmissions :**
  - Courroie type Poly V, 5 vitesses.
  - Courroie type Poly V, 10 vitesses
  - Variateur électronique.
- **Gamme de vitesses :**
  - 5 vitesses : 245-440-740-1120- 2200 t/mn. Moteur 1,1 kw.
  - 10 vitesses : 180-330-560-930-1670-390-700 -1170-1950-3500. Moteur 2 vitesses : 1,1 kw / 1,75 kw.
  - Variateur électronique, vitesse variable de 80 à 3000 t/mn. Moteur: 1,1kW
- **Affichage et réglage de la vitesse sur l'écran tactile.**
- **Ecran tactile :**
  - Multiprotocolaire, il permet de synchroniser plusieurs perceuses, ou des éléments extérieurs (ex : diviseur). Cycles de perçage personnalisables à la demande.
- **Poids :**
  - Machine seule : 215 kg
  - Machine montée sur socle : 300 kg
- **Dimensions :**
  - Machine seule : 930 x 550 x 1180 mn.
  - Machine montée sur socle : 930 x 800 x 1990 mn.
- **OPTIONS :**
  - Socle tôle.
  - Arrosage, pompe et bac indépendants.
  - Eclairage 24 Volts.
  - Dispositif de taraudage rigide.
  - Machine livrée avec protections conformes à la législation en vigueur.

### ■ BASIC MODEL

Robust high quality bench drilling machine for high volume production. Drilling capacity up to 32 mm in mild steel. Touch screen programming. Optional rigid tapping, electronic hand wheel.

### ■ STANDARD EQUIPMENT

- **MT3** heavy duty spindle mounted on large precision taper bearings.
- Large diameter **-80mm-** quill offers 120 mm stroke : accurately machined and ground from high quality steel it is honed into spindle carrier bore for ultimate accuracy.
- Automatic quill feed by AC brushless motor
- Drilling depth is adjusted on a circular dial. Spindle carrier position is adjustable by means of a handwheel.

### ■ TECHNICAL DATA

- **Spindel Drive:**
  - Vee belt drive : 5 spindle speeds or 10 spindle speeds.
  - Electronic speed control.
- **Speed Range:**
  - 1.1 Kw spindle motor : 5 speeds : 245 - 440 - 740 - 1120 - 2.200 rpm -
  - 1.1/1.75 Kw 2-speed spindle motor : 180 - 330 - 560 - 930 - 1670 - 390 - 700 - 1170 - 1960 - 3500 -
  - Electronic speed control : continuously variable from 80 to 3000 rpm.
- **Speed display and adjustment on touch screen**
- **Touchscreen:**
  - Allows to synchronise several drilling machines or external devices, such as a rotary table -
  - Optional customized drilling cyclus
- **Weight:**
  - Machine: 215 kg
  - Machine and base: 300 kg
- **Dimensions:**
  - Machine: 930 x 550 x 1180 mn.
  - Machine and base: 930 x 800 x 1990 mn.

### ■ OPTIONAL EQUIPMENT:

- Sheetmetal base
- Low voltage lighting
- Coolant unit with pump, tank and piping
- Rigid tapping.
- Complete with chuck guards and protections to comply with CE regulations.

### ■ BASISMODELL

Genau und leistungsfähige Tischbohrmaschine. Bohrleistung : 32 mm in Stahl St 60 Touchscreen-programmierung. Gewindeschneiden ohne Gerät, elektronisches Handrad.

### ■ STANDARTAUSRÜSTUNG

- **MT3** Spindel : mit kräftiger und präziser Schrägkugellagern. **80mm** Durchmesser Pinole bietet 120 mm Hub : aus hochwertigem Stahl gefertigt. Pinole und Zahnräder sind geschliffen : hierdurch sind Genauigkeit und Robustheit garantiert.
- Pinolenvorschub durch AC brushless Motor
- Genaue und schnelle Tiefeneinstellung über Rundskala an der Frontseite. Der Spindelstock ist in der Höhe verstellbar.

### ■ TECHNISCHE DATEN

- **Spindelantrieb**
  - Scheibenantrieb : 5 Spindelgeschwindigkeiten. oder 10 Spindelgeschwindigkeiten.
  - Elektronische stufenlose Drehzahlregelung.
- **Spindelgeschwindigkeitbereich**
  - 1.1 Kw Motor : 5 Geschwindigkeiten : 245 - 440 - 740 - 1120 -2200 UpM.
  - 1.1/1.75 Kw P.U Motor : 10 Geschwindigkeiten: 180 - 330 - 560 - 930 -1670 -390 - 700 - 1170 - 1960 - 3500.
  - Elektronische stufenlose Drehzahlregelung von 80 bis 3000 UpM.
- **Anzeige und Einstellung Geschwindigkeit auf dem Touchscreen.**
- **Touchscreen:**
  - Erlaubt es mehrere Bohrmaschinen oder andere Vorrichtungen zu synchronisieren, wie zum Beispiel, Verteiler
  - Auf Anfrage, können Bohrcylen personalisiert werden
- **Gewicht:**
  - Maschine: 215 kg
  - Maschine mit Unterschrank : 300 kg
- **Abmessungen:**
  - Maschine: 930 x 550 x 1180 mn.
  - Maschine mit Unterschrank : 930 x 800 x 1990 mn.

### ■ ZUBEHÖR

- Blechunterschrank - Beleuchtung 24 V.
- Kuhlmitteleinrichtung (Kuhlmittelpumpe und Behälter)
- Gewindeschneiden ohne- Diese Maschinen sind entwickelt, konstruiert und gefertigt in Übereinstimmung mit den EG-Maschinen Richtlinien

Remis par :

**scemama sa**

Machines-outils / neuf et occasion - Machines-tools / second-hand  
Werkzeugmaschinen / neu und gebraucht

Route de Soleure 145  
CH-2504 Bienne / Switzerland  
Tél +41 (0)32 344 20 60  
fax +41 (0)32 344 20 66  
www.scemama.ch info@scemama.ch

**Cincinnati**  
VR