

PF 32 PFT 20, 24

PERCEUSE-FRAISEUSE ET PERCEUSE-FRAISEUSE-TARAUDEUSE
DRILLING-MILLING AND DRILLING-MILLING-TAPPING MACHINE
BOHR-FRÄS UND BOHR-FRÄS UND GEWINDESCHNEIDMASCHINEN



scemama sa

Machines-outils / neuf et occasion - Machines-tools / second-hand
Werkzeugmaschinen / neu und gebraucht

Route de Soleure 145
CH-2504 Bienne / Switzerland
Tél +41 (0)32 344 20 60
fax +41 (0)32 344 20 66
www.scemama.ch info@scemama.ch

Cincinnati
VR

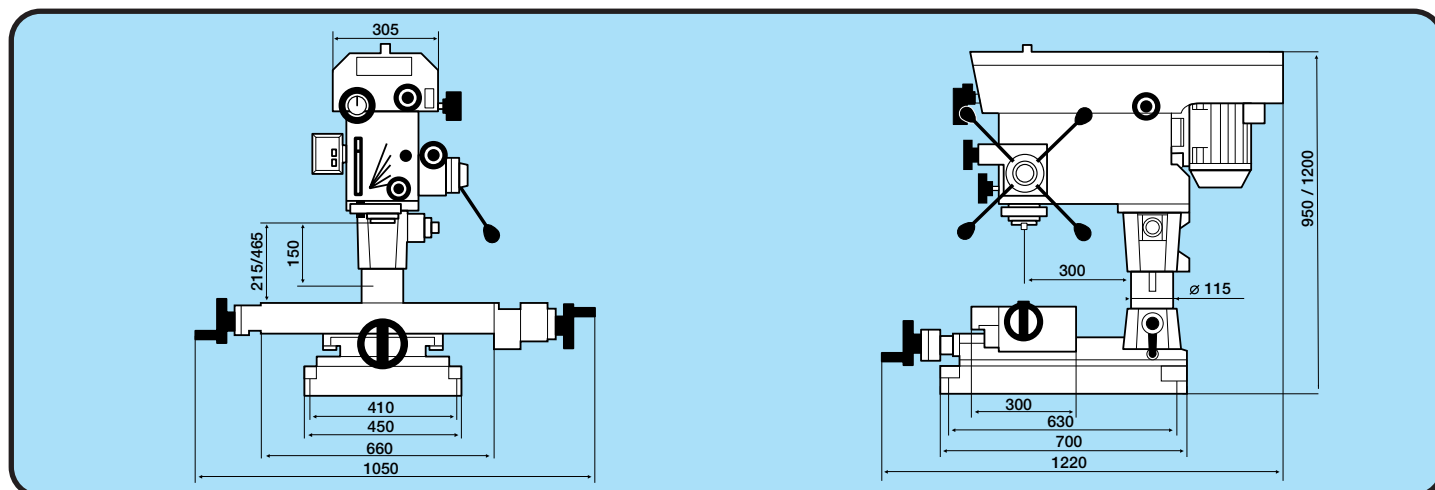
PF 32/PFT 20/PFT 24

Perceuse fraiseuse d'établi de qualité robuste et précise capacité de perçage 32 mm

High quality bench drilling milling machine.

Designed and strongly built for high volume operation. Drilling capacity up to 32 mm

Hochleistung Bohr-u-Frasmachine : 32 mm Bohrleistung in Stahl ST60



Caractéristiques – Technical data – Technische Daten

■ PF 32/PFT 20/PFT 24

Perceuse fraiseuse d'établi de qualité robuste et précise capacité de perçage 32 mm. En option un dispositif de taraudage M20 pour PFT20 M24 pour PFT24

avec système d'inversion par microinterrupteur sur la descente de broche avec un débouillage par pédale.

■ EQUIPEMENT STANDARD

- Descente micrométrique
- Broche SA 30 course 150 mm (en option CM3)
- Distance broche colonne : 300 mm
- Fourreau de broche 80 mm
- Table croisée surface totale 800 x 240 mm
- 3 rainures en T largeur 12 mm
- Course transversale X 470 mm
- Course longitudinale Y 240 mm
- Blocage des axes X - Y
- Vernier avec graduations à 0,05 mm

■ CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Distance nez de broche table réglage de 215 à 465 mm

• Transmission

Renvoi :

12 vitesses : 100, 164, 200, 315, 400, 510, 760, 930, 1120, 2150, 2650, 3800 moteur 1,5 kw

Variateur mécanique

120 à 5000 t/mn en 2 gammes moteur 1,1 kw

Variateur réducteur mécanique

Vitesse variable de 70 à 2300 t/mn (option 35 à 2300 t/mn moteur 1,85 kw).

- Poids : 450 kgs
- Colisages : 1260 x 1220 x 1200 mm

■ OPTIONS ET ACCESSOIRES

- Eclairage 24 volts
- Dispositif d'arrosage bac et pompe indépendants
- Descente automatique 3 avances
- Dispositif de taraudage
- Visualisation numérique des axes
- Socle tôle type SPE avec ou sans porte

■ Machine livrée avec protections conformes à la législation en vigueur.

■ PF 32/PFT 20/PFT 24

High quality bench drilling milling machine. Designed and strongly built for high volume operations. Drilling capacity up to 32 mm. Accurate and flexible machines with optional tapping attachment controlled by a microswitch actuated by depth stops. Easy chip breaking in deep hole operations by means of a foot pedal enabling the operator to reverse the spindle direction of rotation at any time.

Tapping capacity M20 : PFT 20

M20 : PFT 24

■ STANDARD EQUIPMENT

- Quill hand-and-micrometric feed with depth dial located on front panel
- SA 30 spindle - (option MT 3)
- Large diameter 80 mm quill offers 150mm stroke
- Spindle axis to column distance : 300 mm
- Cross table unit : 800 x 240 mm working surface
- Precision ground with 3 T-slots
- 470 x 240 mm travels
- Nonius scale 0,05 mm
- Manual clamps on both axes

■ TECHNICAL DATA

- Spindle nose to table distance : adjustable (215 - 465 mm) by precision scale (0,02 mm)
- Spindle drive: 12 speeds : 100, 164, 200, 315, 400, 510, 760, 930, 1120, 2150, 2650, 3800 rpm - motor 1,5 kw
- Varspeed drive 2 ranges 120 to 5000 rpm - motor 1,1 kw
- Varspeed drive with backgear unit spindle speeds 70 to 2300 rpm (option 35 to 2300 rpm motor 1,85 kw)
- Weight : 450 kg
- Dimensions : 1260 x 1220 x 1200 mm

■ OPTIONAL EQUIPEMENT

- Illuminating attachment 24 volts
- Coolant unit with pump, tank and piping
- Quill power feed, 3 feedrates
- Tapping attachment
- Axis position digital display
- SPE base standard or with door

■ Complete with chuck guards and protections to comply with CE regulations.

■ PF 32/PFT 20/PFT 24

Hochleistung Bohr-u-Frasmachine : 32 mm Bohrleistung in Stahl ST60. Mit der optionalen Gewindeschneideinrichtung schaltet die Spindel um, sobald die eingestellte Gewindetiefe erreicht ist. Drehrichtungswechsel ist auch mit Fusschalter möglich. Gewindeschneidleistung M20 - PFT20 M24 - PFT24

■ STANDARDAUSRÜSTUNG

- Feinvorschub
- SA 30 Spindel (sonderausführung : MK 3)
- 80 mm Durchmesser Pinole bietet 150 mm Hub
- Ausladung : 300 mm
- Kreuztisch geschliffen mit 3 T-Nuten
- Tischfläche : 800 x 240 mm
- Längsweg : 470 mm
- Querweg : 240 mm
- Rundskala 0,05 mm
- Der Kreuztisch ist mit Klemmeinrichtung für beide Achsen ausgerüstet

■ TECHNISCHE DATEN

- Spindel/Kreuztisch 215 bis 465 mm Rundskala (0,02 mm)
- Scheibengetriebe : 12 Spindelgeschwindigkeiten : 100, 164, 200, 315, 400, 510, 760, 930, 1120, 2150, 2650, 3800 1,5 PU Motor
- Stufenlos : 2 Bereiche : 120 bis 5000 Upm-1,1 KW PU Motor
- Stufenlos + schaltgetriebe : 70 bis 2300 Upm (sonderausführung 35 bis 2300 Upm - 1,85 Kw PU Motor)
- Gewicht : 450 kg
- Abmessungen : 1260 x 1220 x 1200 mm

■ ZUBEHÖR

- Beleuchtung 24 v
- Kühlmiteleinrichtung (Kühlmittelpumpe und Behälter)
- Pinolenvorschub, 3 autom. Vorschübe
- Gewindeschneideinrichtung
- X und Y Achsen Digital Anzeige
- Unterschrank SPE : ohne oder mit Tür

■ Diese Maschinen sind entwickelt, konstruiert und gefertigt in Übereinstimmung mit den EG-Maschinen Richtlinien.

Remis par :

scemama sa

Machines-outils / neuf et occasion - Machines-tools / second-hand
Werkzeugmaschinen / neu und gebraucht

Route de Soleure 145
CH-2504 Bienna / Switzerland
Tél +41 (0)32 344 20 60
fax +41 (0)32 344 20 66
www.scemama.ch info@scemama.ch

Cincinnati
VR